

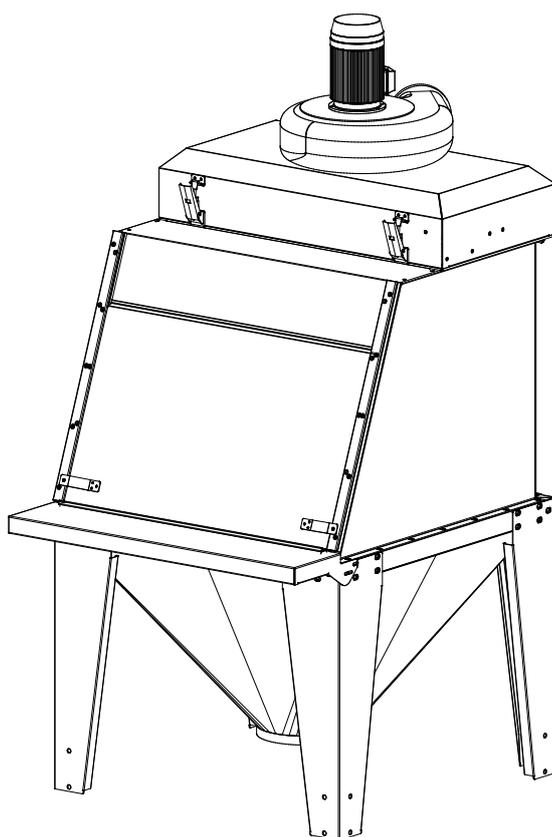


# RSM

## ROMPISACCHI MANUALE

# 1

# CATALOGO TECNICO



Manuale No. EXT.RSM.--.T.A.1018.IT      Revisione: A  
Aggiornato il: Ottobre 2018

TRADUZIONE DELLE ISTRUZIONI ORIGINALI IN LINGUA INGLESE

**WAMGROUP S.p.A.**  
Via Cavour, 338  
41030 Ponte Motta  
Cavezzo (MO) - ITALY

☎ + 39 / 0535 / 618111  
fax + 39 / 0535 / 618226  
e-mail [info@wamgroup.com](mailto:info@wamgroup.com)  
internet [www.wamgroup.com](http://www.wamgroup.com)



**WAM**<sup>®</sup>

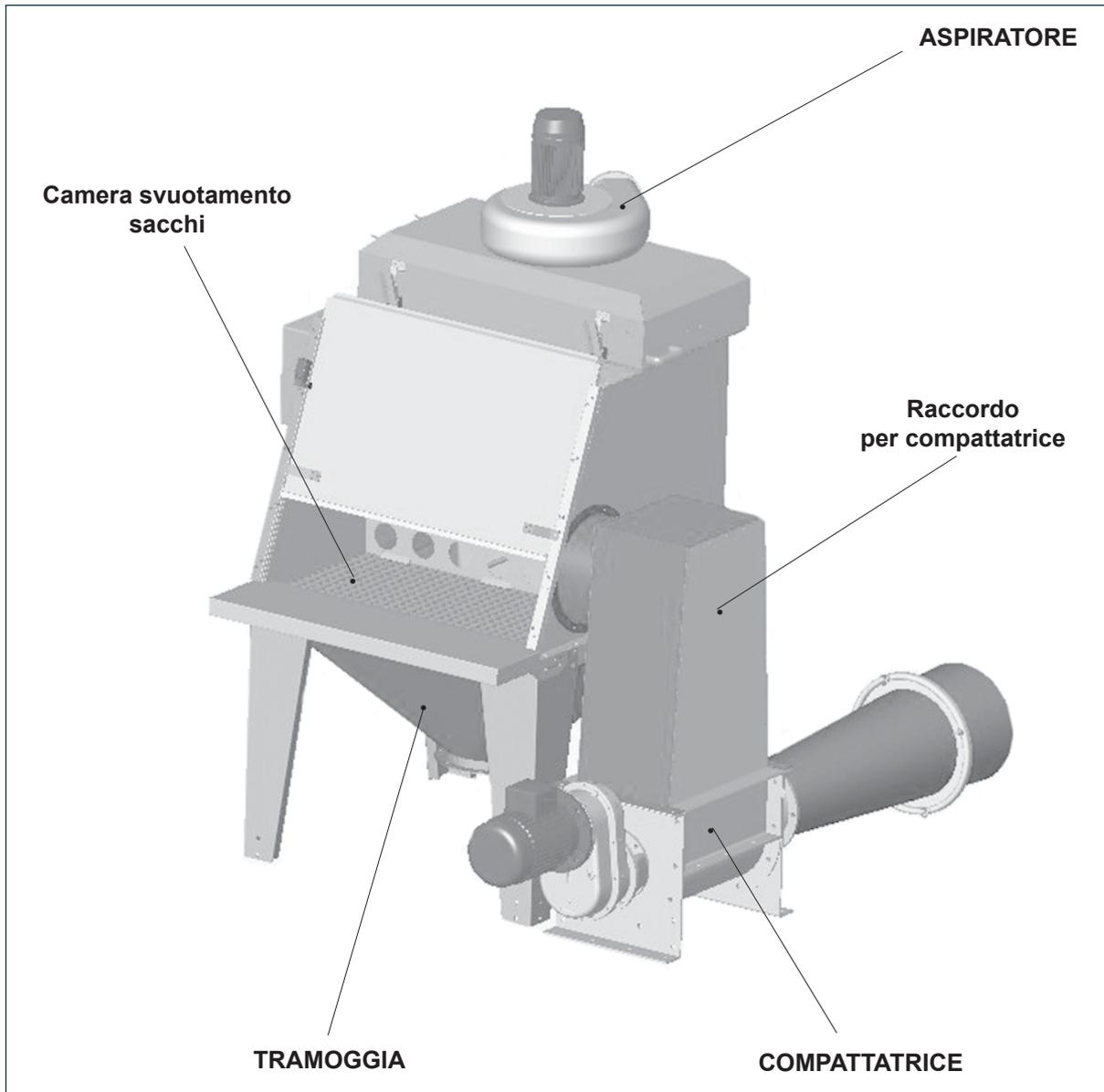


Tutti i prodotti descritti nel catalogo sono stati realizzati secondo le **procedure del Sistema Qualità di WAMGROUP S.p.A.** Il Sistema Qualità aziendale, certificato dal luglio 1994 in conformità alle normative internazionali **UNI EN ISO 9002** e successivamente esteso all'ultima versione delle normative **UNI EN ISO 9001**, garantisce che l'intero processo produttivo, dalla formulazione dell'ordine fino all'assistenza tecnica dopo la consegna, si svolga secondo modalità controllate che garantiscono lo standard qualitativo del prodotto.

**Questa pubblicazione annulla e sostituisce le edizioni e revisioni precedenti.  
Ci riserviamo la facoltà di apportare modifiche senza preavviso.  
Il presente catalogo non può essere riprodotto, nemmeno parzialmente, senza previo consenso scritto del Costruttore.**

**SOMMARIO**

<b>1.0</b>	DESCRIZIONE E CARATTERISTICHE TECNICHE .....	1
1.1	Introduzione .....	2
1.2	Dimensioni utili di apertura .....	3
1.3	Descrizione corpo superiore .....	4
1.4	Descrizione corpo inferiore .....	7
<b>2.0</b>	MATERIALE DI COSTRUZIONE.....	10
2.1	Materiale di costruzione .....	10
2.2	Finitura (acciaio al carbonio).....	10
2.3	Finitura (AISI 304/316L).....	12
<b>3.0</b>	MACCHINA STANDARD E OPZIONI.....	14
3.1	Modelli disponibili .....	14
3.2	Codice modulare RSM03/04 .....	18
3.3	Opzioni .....	20
3.4	Accessori.....	26
3.5	Applicazioni .....	32
<b>4.0</b>	LIMITI AMBIENTALI DI FUNZIONAMENTO .....	39
4.1	Rumorosità .....	39
<b>5.0</b>	DIMENSIONI E PESI .....	40



## 1.1 Introduzione

### CODICE MACCHINA

- RS

### TIPO MACCHINA

- ROMPISACCHI MANUALE

### FUNZIONE D'USO

- Taglio manuale di sacchi contenenti prodotti in polvere o granulari in ambiente depolve- rato.

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- La rompisacchi e' utilizzata per la rottura e lo svuotamento manuale di sacchi contenenti prodotti in polve- re o granulari, in ambiente depolverato. E' naturale che la sua potenzialità e' limitata a piccole quantità di sacchi poiché dipenderà dalla rapidità dell' operatore.
- Il prodotto contenuto nel sacco sarà scaricato in una tramoggia sottostante.
- E' normalmente impiegata in cicli di lavoro discontinui.
- Essendo realizzata a componenti sono disponibili, su richiesta, diverse combinazioni e una vasta gamma di accessori.
- Sono previsti due modelli RSM 03 e 04.
- Si differenziano per una diversa dimensione frontale e ambedue sono disponibili con o senza filtro.
- Nella versione con filtro incorporato la pulizia degli elementi filtranti avviene con aria compressa in contro- corrente.

### MATERIALI DI COSTRUZIONE

- I materiali di costruzione sono: Ferro, AISI 304L, AISI 316L.

### CONTROINDICAZIONI

- La rompisacchi non è stata progettata per operare in atmosfere potenzialmente esplosive o con materiali nocivi al contatto e/o inalazione, oppure pericolosi dal punto di vista batteriologico e virale

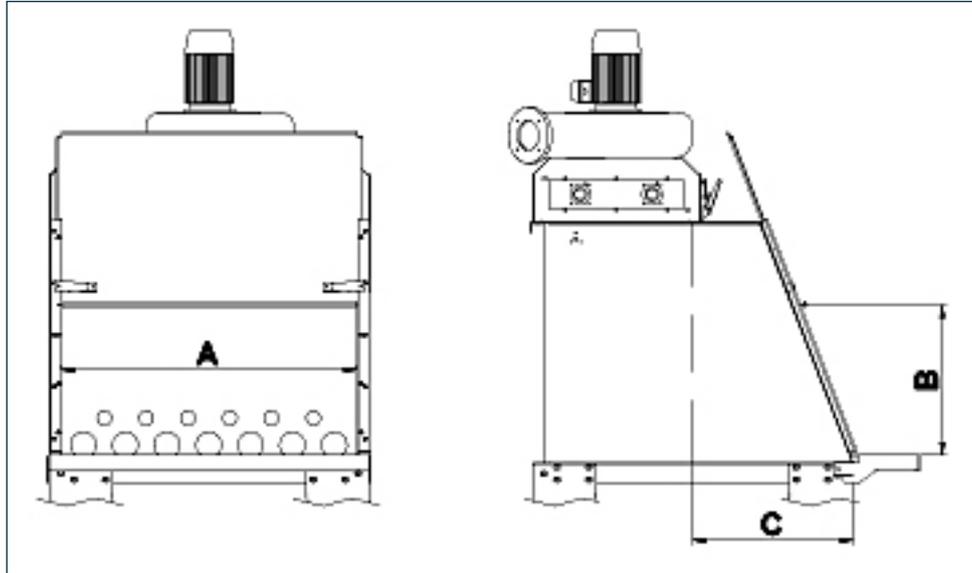
**Quando la macchina deve assolvere a queste esigenze è d'obbligo contattare il Costruttore.**

### TEMPERATURE DI LAVORO

- 20° C / +40° C.

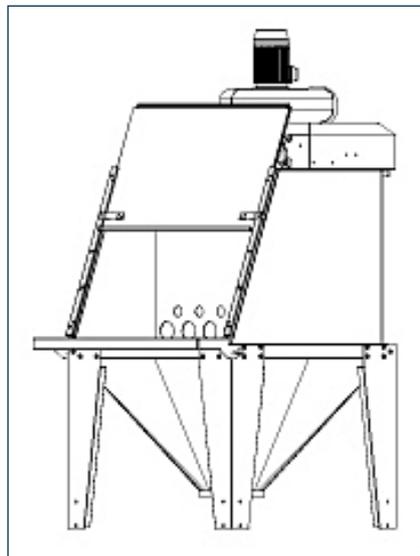
**1.2 Dimensioni utili di apertura**

L'apertura frontale utile per le operazioni di rottura ed apertura del sacco sono in funzione del modello.



Tipo	A	B	C
RSM 03	930	470	500
RSM 04			

Dimensioni in mm



La scelta del modello di RSM deve essere eseguita compatibilmente alle dimensioni del sacco con cui si intende lavorare.

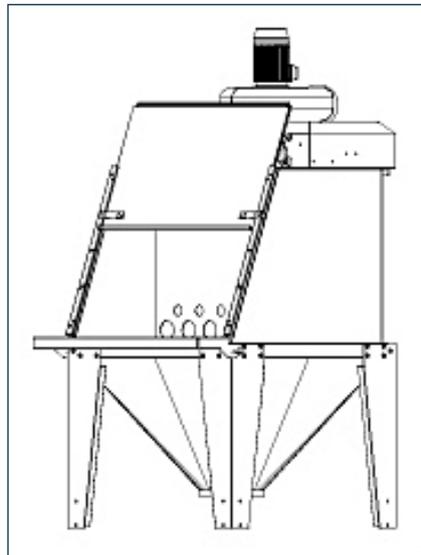
### 1.3 Descrizione corpo superiore

La rompisacchi nella sua versione standard si compone di due corpi imbullonati ad uno chassis di rinforzo.

#### CORPO SUPERIORE

Comprende:

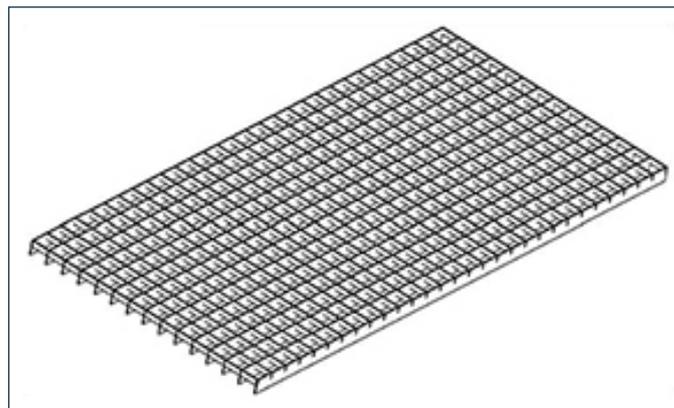
- una camera di svuotamento sacchi
- una camera contenente gli elementi filtranti
- una zona aria pulita contenente il sistema di pulizia, al di sopra del quale è posto l'aspiratore.



#### 1 - CAMERA SVUOTAMENTO SACCHI

E' provvista di:

- un portello scorrevole ad apertura regolabile per il carico dei sacchi
- una apertura a dx o a sx (fornita a richiesta) per convogliare i sacchi vuoti al condotto di scarico
- una mensola ribaltabile
- un piano grigliato (maglia 30x30).

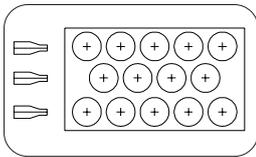
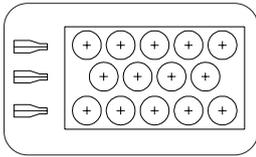
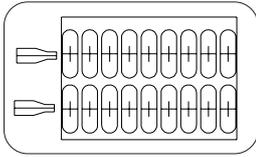


**2 - CAMERA CON ELEMENTI FILTRANTI**

- E' separata dalla camera svuotamento sacchi da un pannello dotato di fori per l'aspirazione della polvere che si genera durante le operazioni di svuotamento.



Sono disponibili le seguenti configurazioni:

Tipo	ELEMENTI FILTRANTI N°	ELEMENTI FILTRANTI H	SUP. FILTRANTE m <sup>2</sup>	TIPO ASPIRATORE
Cartucce 	14	520	12	SF2
		770	18	
		920	22	
Maniche circolari 	14	520	3	SF1
		920	5	
		1360	8	SF2
Maniche ellittiche 	18	520	4	SF1
		920	7	
		1360	10	SF2

### 3 - CAMERA ARIA PULITA

Nella camera aria pulita sono presenti:

- a) 2/3 distributori di aria compressa ai diversi elementi filtranti a seconda della configurazione (2 per maniche el-littiche, 3 per maniche circolari e cartucce)
- b) 2/3 elettrovalvole a seconda della configurazione
- c) 1 serbatoio aria di lavaggio di capacità 3,4 litri.
- d) 1 scheda elettronica che consente di comandare il motore dell'aspiratore ed i sequenzatori ciclici di pulizia posta sulla parete sx della macchina.
- e) 1 gruppo aspirante costituito da un ventilatore centrifugo ad alto rendimento e a bassa emissione sonora composto di:
  - e1) Motori elettrici asincroni trifase con arcassa in ghisa
    - Forma B5
    - Grandezza 80
    - 2 poli
    - Grado di protezione IP 55
    - Isolamento classe F
    - Costruiti secondo norma IEC-UNELMEC
  - e2) Chiocciola
 

La chiocciola è costruita in lamiera. L'involucro ha una perfetta tenuta contro infiltrazioni di acqua. La tenuta tra chiocciola e motore è assicurata dalla interposizione di una guarnizione siliconica. Allo scarico è ottenuta, sempre di lamiera, una bocca circolare per l'attacco dei raccordi per le tubazioni di evacuazione dell'aria.
  - e3) Girante
 

La girante di tipo autopulente è costituita da due dischi di lamiera d'acciaio tra i quali vengono saldate le palette, pure in acciaio.
  - e4) Valvola parzializzatrice (accessorio consigliato)
 

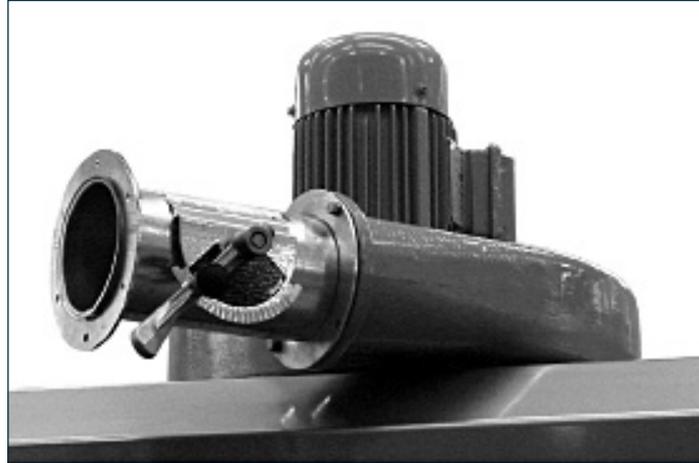
Valvola a saracinesca per parzializzare la portata di aria eccedente a quella richiesta.

Tipo	ASPIRATORE	POTENZA MOTORE kW	PORTATA ARIA m <sup>3</sup> /h
<b>RSM 03/04</b>	SF1	0.75	900
<b>RSM 03/04</b>	SF2	1.1	1200

Sono disponibili i seguenti voltaggio/frequenze:

<b>1</b>	230/400 V 50Hz
<b>4</b>	260/440 V 50Hz
<b>5</b>	260/440 V 60Hz
<b>6</b>	220/380 V 60Hz
<b>E</b>	280/480 V 60 Hz
<b>P</b>	230/460 V 60Hz
<b>T</b>	200/345 V 50Hz
<b>U</b>	200/345 V 60Hz
<b>H</b>	290/500 V 50Hz

Le diverse applicazioni della rompisacchi portano l' aspiratore a diversi comportamenti. L' adattamento della giusta portata d' aria si ottiene mediante l' apertura o la chiusura della valvola parzializzatrice in uscita. (Vedi foto).



Per canalizzare la bocca di scarico dell' aspiratore, e' sufficiente raccordarsi alla flangia della valvola. (vedi pag. T.39)

#### 1.4 Descrizione corpo inferiore

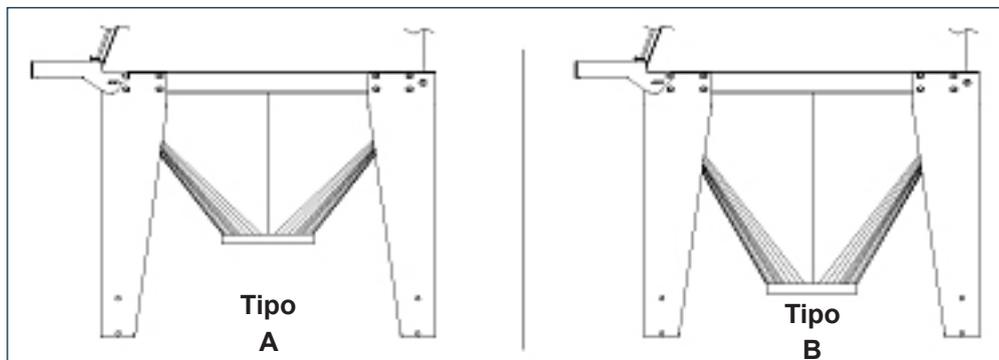
##### CORPO INFERIORE

Il corpo inferiore della RSM può essere equipaggiato con:

- Tramoggia
- Estrattore Binsweep
- Gambe di sostegno

##### 1) TRAMOGGIA

- Sono disponibili due tramogge a differente capacità per ogni modello.
- Le tramogge hanno una forma tronco-conica e sono dotate di un tratto cilindrico all'estremità.
- Su richiesta è possibile prevedere una flangia allo scarico.



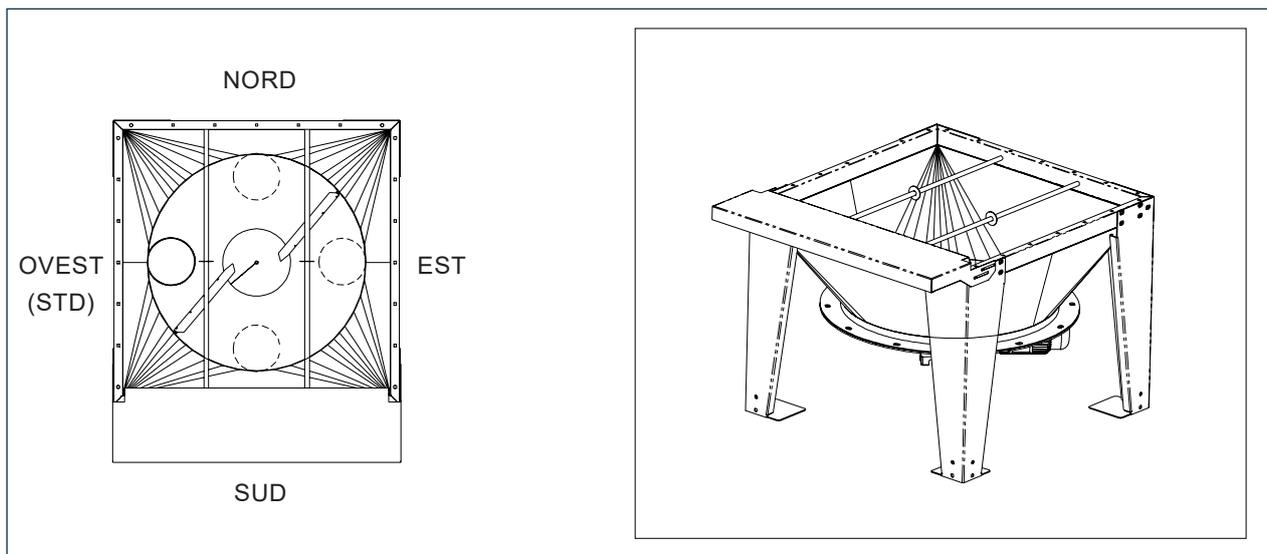
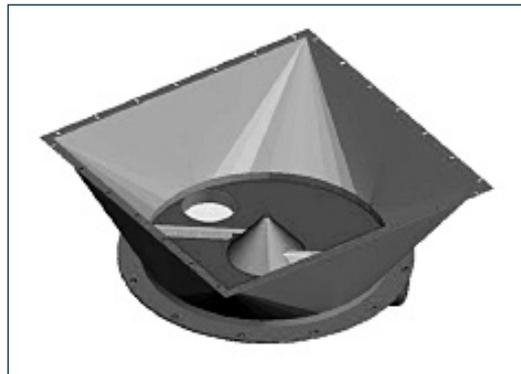
- Entrambe le tramogge sono disponibili anche in versione idonea per alloggiare un motovibratore pneumatico OLI® modello OT16.
- La forma delle tramogge rimane la stessa, ma lo spessore è di 2 mm indipendentemente dal materiale di costruzione ed è prevista su un lato la sella per il fissaggio del motovibratore.
- Il motovibratore deve essere utilizzato solo saltuariamente e comunque per brevi intervalli di tempo con presenza di materiale all'interno della tramoggia.
- Le tramogge sono identificate in sigla modulare dal nome Type C / Type D. Per le caratteristiche vedere pag. T.33.

## 2) ESTRATTORE BINSWEEP

- E' un estrattore a fondo piano realizzato in Fe, AISI 304L, AISI 316L, completo di due pale rotanti dotate di raschiatori in gomma che assicurano il minimo residuo.

### VANTAGGI

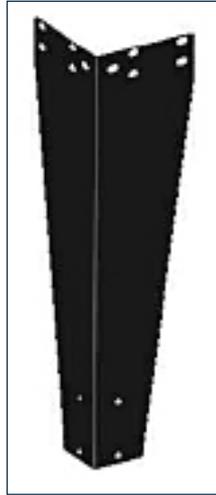
- Estrazione continua ed uniforme.
- Elevata resistenza all'usura
- Ridotto ingombro per agevolare il posizionamento di macchine a valle.



SPECIFICARE L'ORIENTAMENTO IN FASE DI ORDINE

### 3) GAMBE DI SOSTEGNO

- Sono disponibili gambe di sostegno di differenti altezze.



Codice	H
1	800
2	1000
3	1200

Dimensioni in mm



All'estremità inferiore della gamba è presente un piastrino di rinforzo con il foro per il fissaggio a terra della macchina oppure in alternativa un kit di rialzo (vedi pag.T.35). Specificare in sigla modulare.

**2.1 Materiale di costruzione**

	VERSIONE		
	Fe	AISI Parti a contatto	AISI Completamente
Corpo superiore	fe+verniciatura a polvere 7001	AISI	AISI
Chassis di sostegno	fe+verniciatura a polvere 7001	AISI	AISI
Piastra di chiusura con tronchetto (versione senza filtro)	fe+verniciatura a polvere 7001	AISI	AISI
Coperchio filtro	AISI	AISI	AISI
Portello cappa	AISI	AISI	AISI
Mensola ribaltabile	fe+verniciatura a polvere 7001	AISI	AISI
Piastra portaelementi filtranti	fe+verniciatura a polvere 7001	AISI	AISI
Tramoggia	fe+verniciatura a polvere 7001	AISI	AISI
Gambe di sostegno	fe+verniciatura a polvere 7001	fe+verniciatura a polvere 7001	AISI
Piano grigliato	fe+zincatura a freddo	AISI	AISI
Ganci di chiusura, cerniere e bulloneria	fe+zincatura a freddo	fe+zincatura a freddo	AISI

**2.2 Finitura (acciaio al carbonio)**

Con il termine "finitura" si intende la sequenza e le operazioni necessarie per lavorare e finire un materiale.

La finitura prevista per le superfici interne ed esterne è classificata:

4 (ACCURATA)

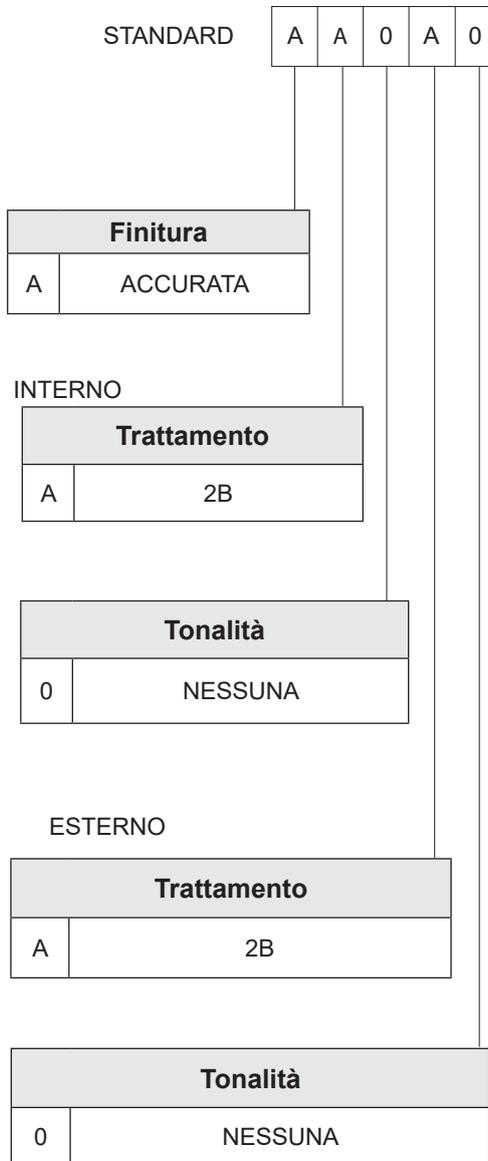
*FINITURA "4" (ACCURATA)*

MATERIALI
Lamiere

LAVORAZIONI
Taglio al plasma
Saldatura
Molatura
Sbavatura
Verniciatura

LAVORAZIONE	CARATTERISTICHE	NOTE
Lamiere decappate	Di normale immagazzinamento	
Taglio al plasma / Laser	Di normale esecuzione	Curandone linearità e precisione
Sbavatura	Nei tagli, effettuati a cesoia, e nei fori da trapano.	
Saldatura	Di normale esecuzione; saldature a filo tipo MIG in continuo all' interno delle cavità e negli angoli visibilmente eccessivi.	Curandone linearità e successiva pulizia di scorie di saldatura.
Molatura	Molatura dei cordoni di saldatura interni (a contatto col prodotto) mediante disco da taglio e/o con utensile lamellare (GRANA 60)	
Verniciatura	Di normale esecuzione (Vedi norma NI.UP.011)	Vedi "Trattamenti interni ed esterni"

TRATTAMENTO SUPERFICI INTERNE/ESTERNE



**N.B.:** Ra = SPESSORE IN MICRON (tolleranza  $\pm 10 \mu\text{m}$ )

**2.3 Finitura (AISI 304/316L)**

Con il termine "finitura" si intende la sequenza e le operazioni necessarie per lavorare e finire un materiale.

La finitura prevista per le superfici interne ed esterne è classificata:

4 (ACCURATA)

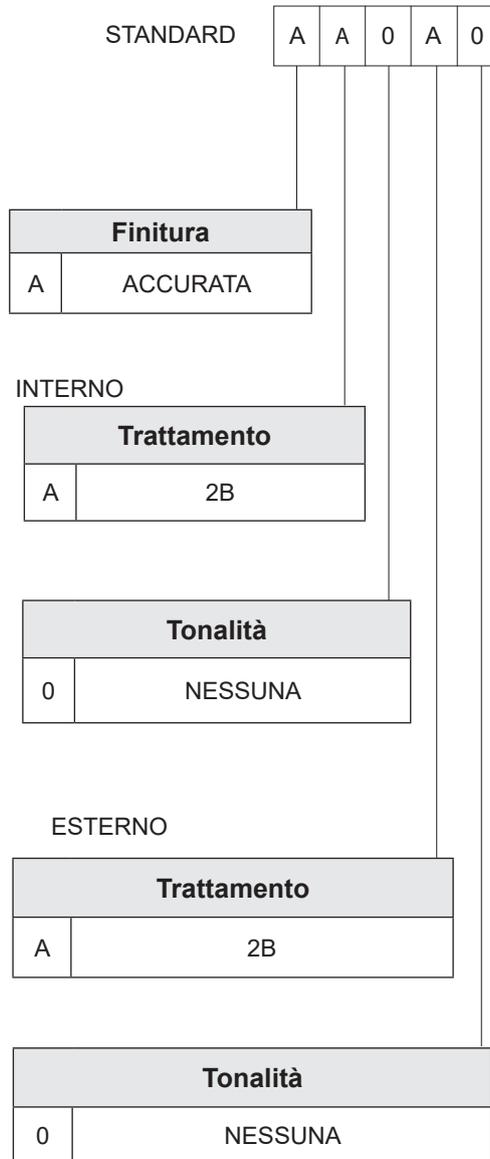
*FINITURA "4"*

<b>MATERIALI</b>
Lamiere

<b>LAVORAZIONI</b>
Taglio al plasma
Saldatura
Molatura
Sbavatura
Verniciatura

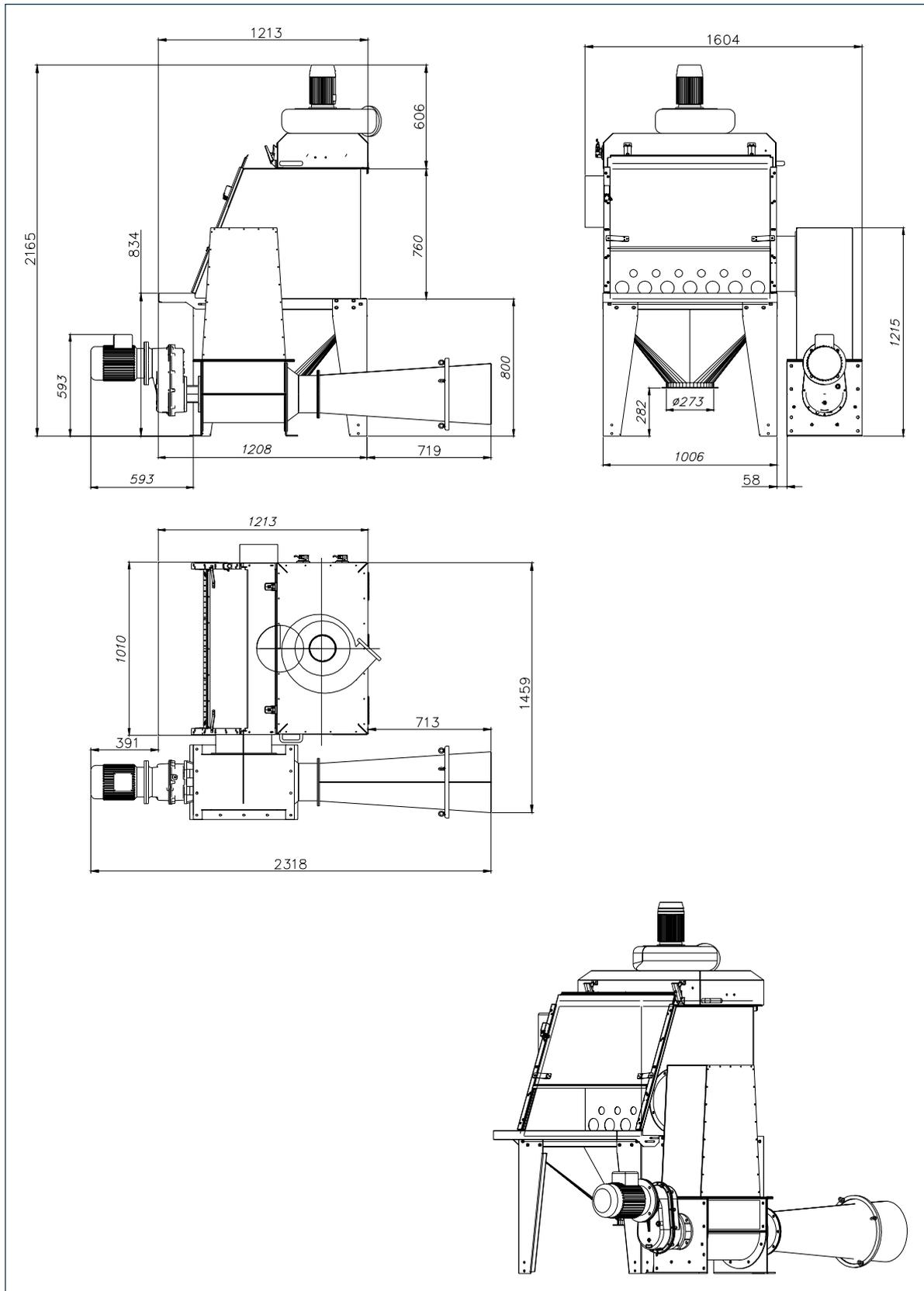
<b>LAVORAZIONE</b>	<b>CARATTERISTICHE</b>	<b>NOTE</b>
Lamiere finiture 2B d'acquisto	Di normale immagazzinamento	Finitura "B" consiste: Laminazione a freddo, trattamento termico, decappaggio, successiva laminazione (skin-pass).
Taglio al Laser	Di normale esecuzione	Curandone linearità e precisione
Saldatura	In continuo, su tutti i lembi, tipo MIG con filo animato.	Curandone linearità e successiva pulizia di scorie di saldatura.
Sbavatura	Nei tagli, effettuati a cesoia, e nei fori da trapano.	Arrotondamenti tramite molatura o carteggiatura degli spigoli vivi.
Satinatura	Satinatura superfici interne ed esterne GRANA (vedi "Trattamenti interni ed esterni")	Non si devono riscontrare increspature e sporgenze. Estrema cura nel creare continuità

TRATTAMENTO SUPERFICI INTERNE/ESTERNE

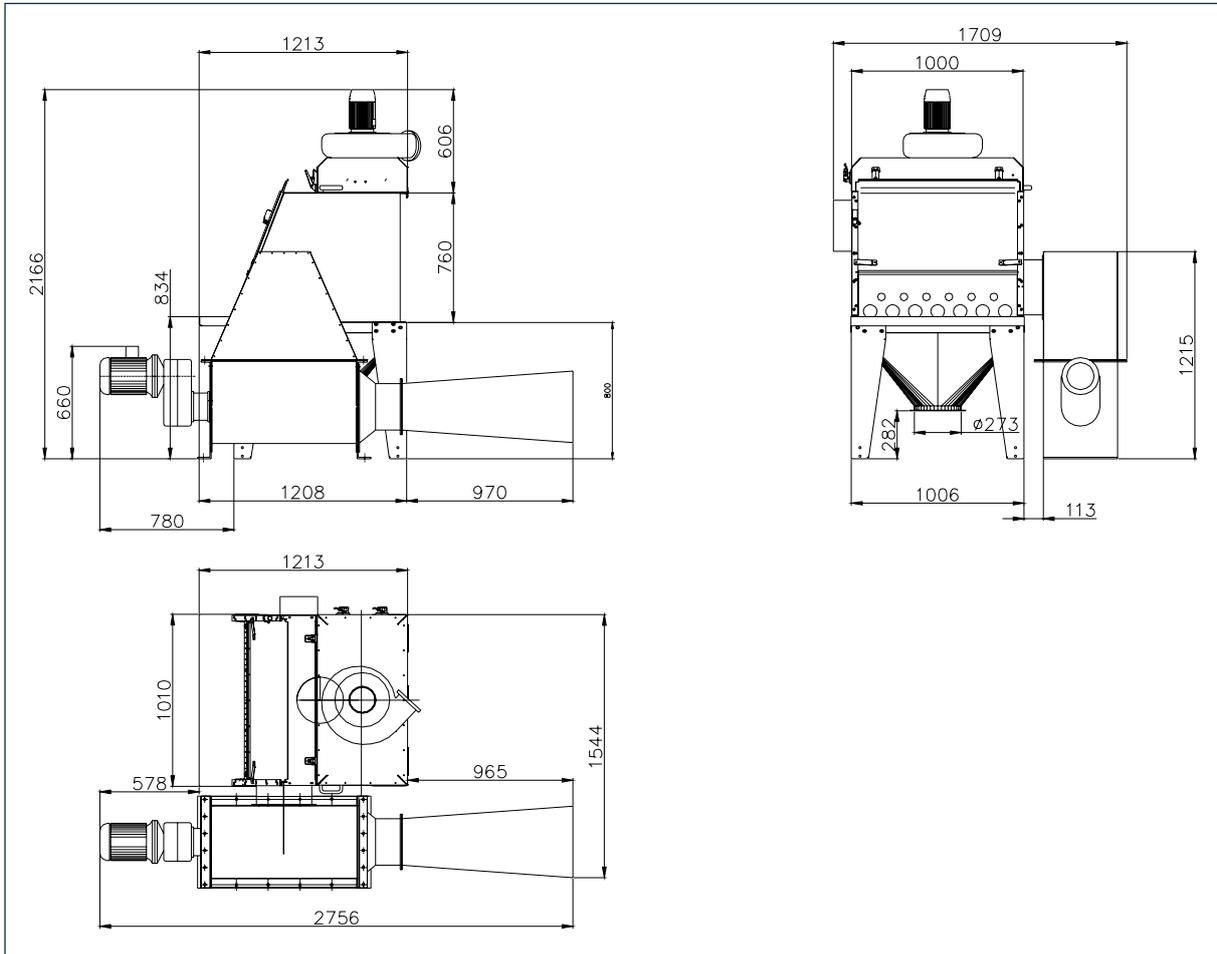


3.1 Modelli disponibili

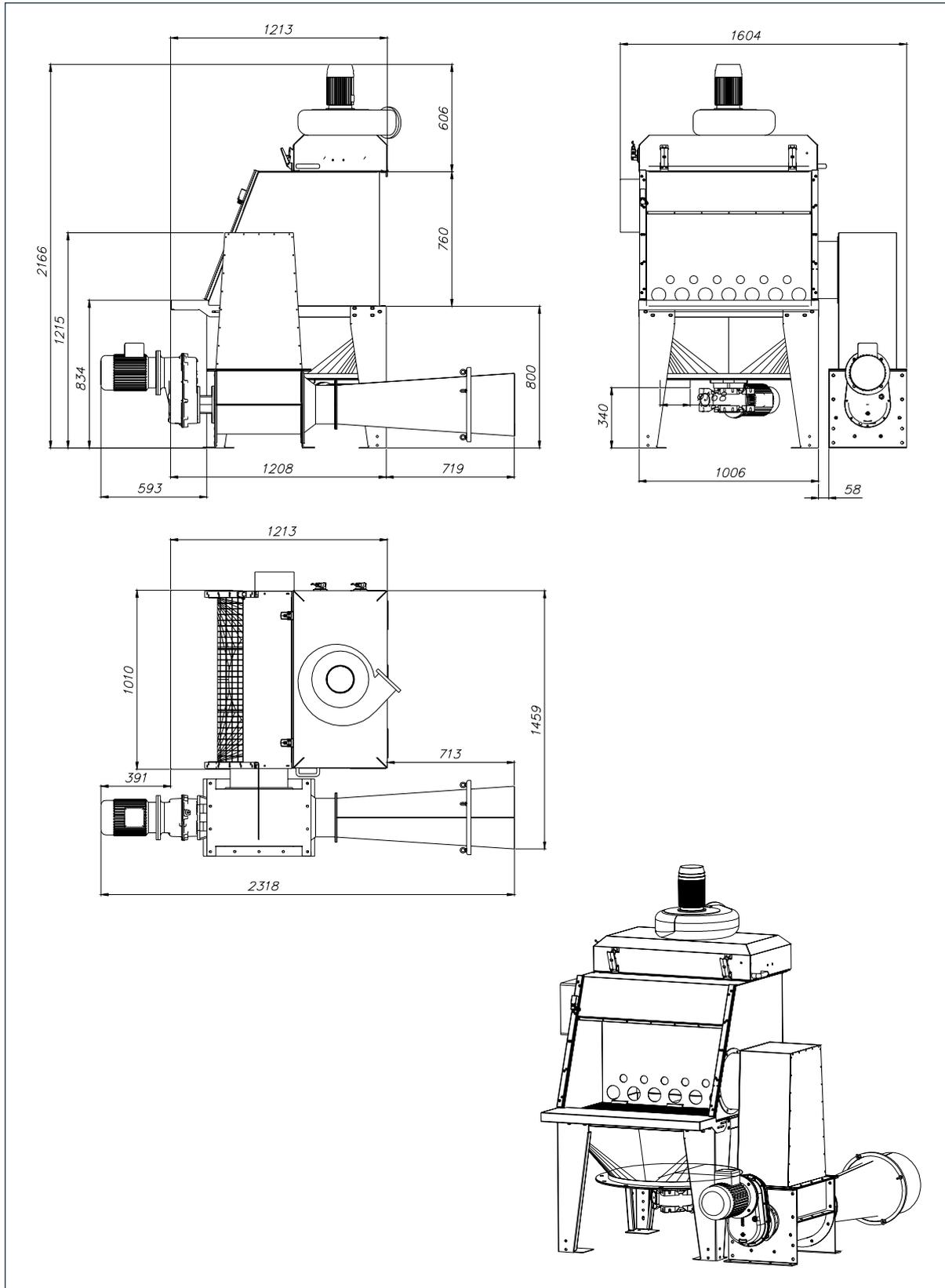
RSM03 CON TRAMOGGIA TIPO A-GAMBE H=800 mm E COMPATTATRICE COM030 (MONTAGGIO A DX)



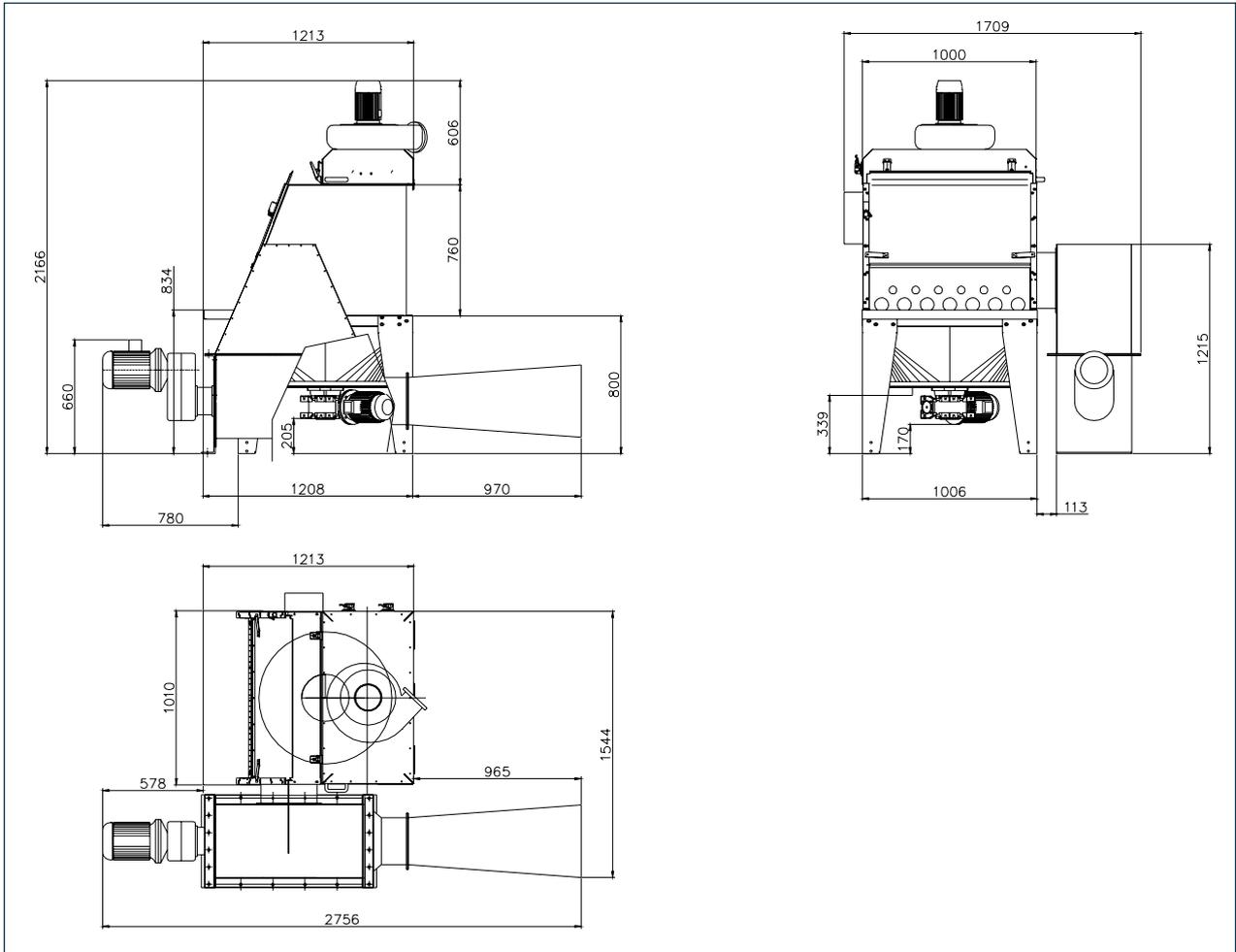
RSM03 CON TRAMOGGIA TIPO A-GAMBE H=800 mm E COMPATTATRICE COM040 (MONTAGGIO A DX)



RSM03 CON BINSWEEP® BSN075-GAMBE H=800 mm E COMPATTATRICE COM030 (MONTAGGIO A DX)



RSM03 CON BINSWEEP® BSN075-GAMBE H=800 mm E COMPATTATRICE COM040 (MONTAGGIO A DX)



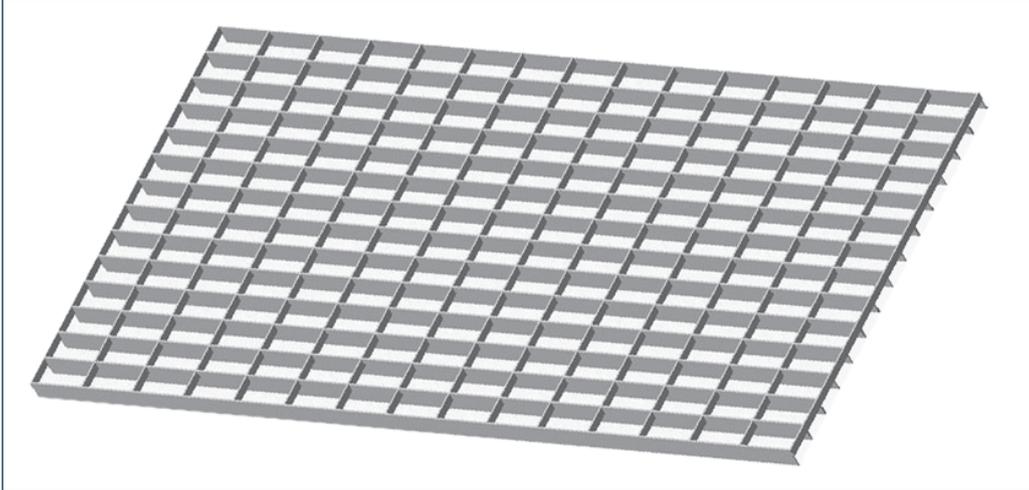


**3.0 MACCHINA STANDARD E OPZIONI**

<b>TESSUTI LISCI</b>				
<b>SIGLA</b>	<b>MATERIALE</b>	<b>g/m<sup>2</sup></b>	<b>UTILIZZO</b>	<b>ALIMENTARE</b>
FP	Feltro poliestere	500	Filtrazioni standard	
FA	Feltro poliestere antistatico	550	Filtrazioni di materiali che si caricano elettrostaticamente	X
FV	Feltro poliestere oleo-idrofobico	550	Filtrazioni di materiali umidi e/o oleosi	X
FB	Feltro poliestere oleo-idrofobico antistatico	550	Filtrazioni di materiali umidi e/o oleosi che si caricano elettrostaticamente	X
FG	Feltro poliestere leggero antistatico	350	Filtrazioni per industria molitoria	X
FU	Feltro poliestere rivestimento poliuretano	470	Filtrazioni di materiali abrasivi e fini	
MT	Feltro poliestere con membrana e PTFE	550	Filtrazione di materiali micronizzati o appiccicosi	
FZ	Feltro poliestere con membrana e PTFE antistatico	480	Filtrazioni di materiali micronizzati o appiccicosi che si caricano elettrostaticamente	X
<b>TESSUTI PLISSETTATI</b>				
<b>SIGLA</b>	<b>MATERIALE</b>	<b>g/m<sup>2</sup></b>	<b>UTILIZZO</b>	<b>ALIMENTARE</b>
PH	TNT poliestere con nanofibra	135	Filtrazioni standard	
PX	TNT poliestere con nanofibra antistatico	135	Filtrazioni di materiali che si caricano elettrostaticamente	
PV	TNT poliestere oleo-idrofobico	265	Filtrazioni di materiali umidi e/o oleosi	
PB	Feltro poliestere oleo-idrofobico antistatico	265	Filtrazioni di materiali umidi e/o oleosi che si caricano elettrostaticamente	
PA	TNT poliestere antistatico	265	Filtrazioni di materiali umidi e/o oleosi che si caricano elettrostaticamente	
PT	TNT poliestere membrana PTFE	280	Filtrazione di materiali micronizzati o appiccicosi	
PZ	TNT poliestere membrana PTFE antistatico	290	Filtrazioni di materiali micronizzati o appiccicosi che si caricano elettrostaticamente	

### 3.3 Opzioni

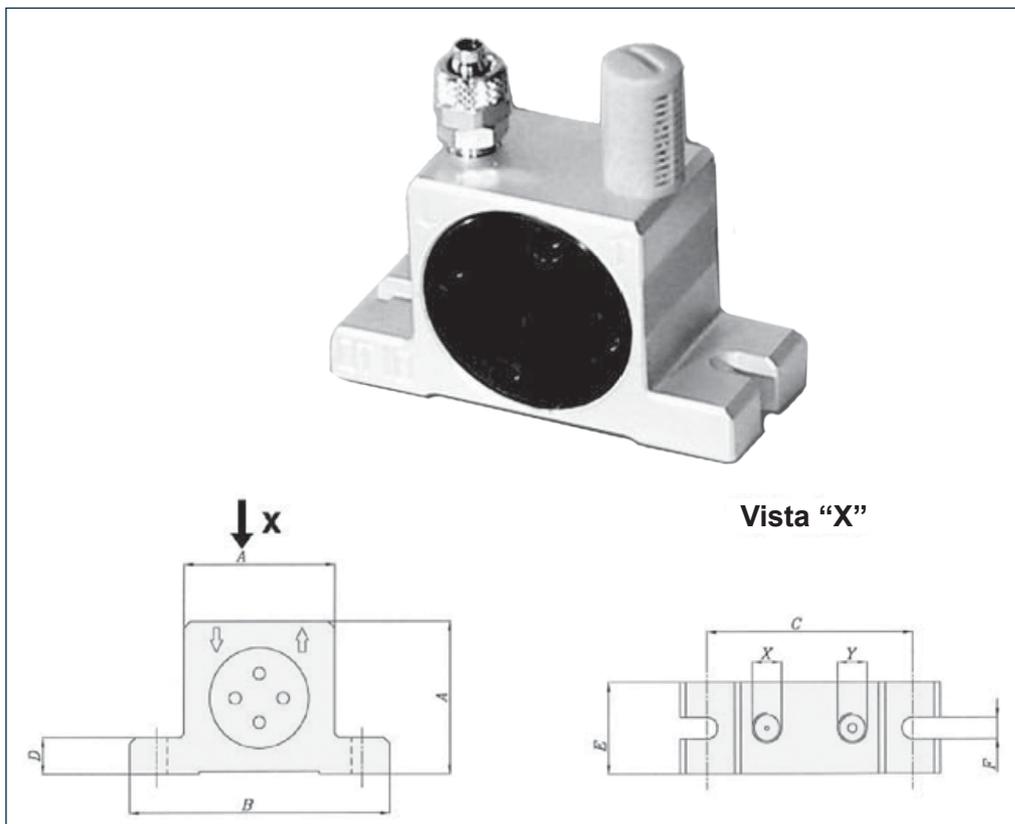
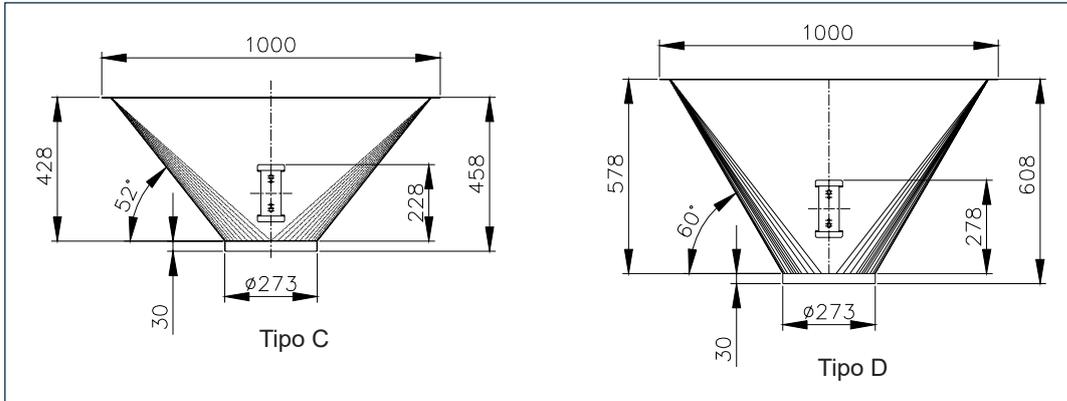
#### PIANO GRIGLIATO A MAGLIA LARGA



In alternativa al piano grigliato STD con maglia 30x30 è disponibile una versione con maglia 30x60 mm.

**MOTOVIBRATORE**

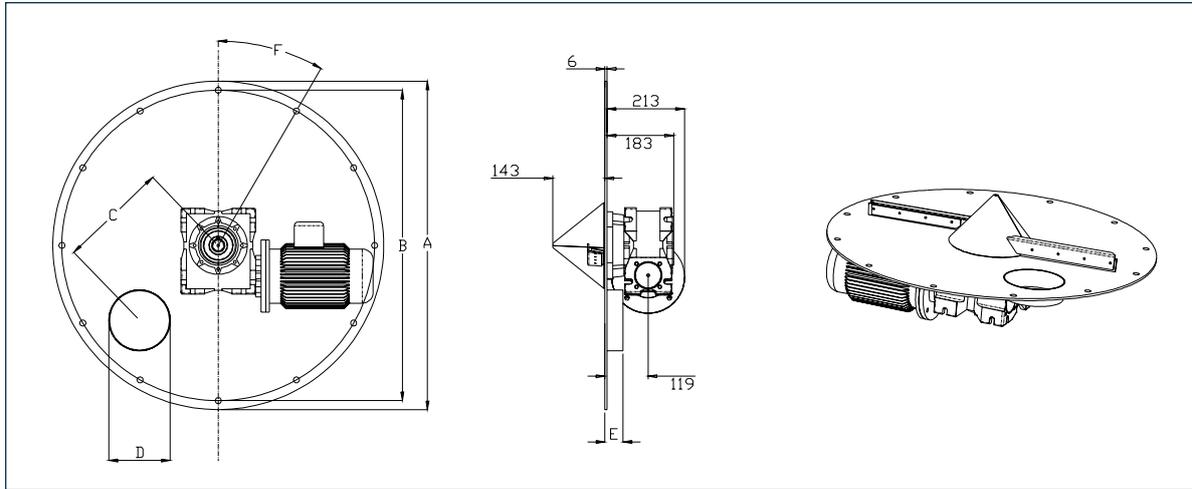
Sulle tramogge type C/D può essere montato il motovibratore pneumatico OLI modello OT16.



A	B	C	D	E	F	x - y
65	113	90	16	42	9	1/4"

Dimensioni in mm

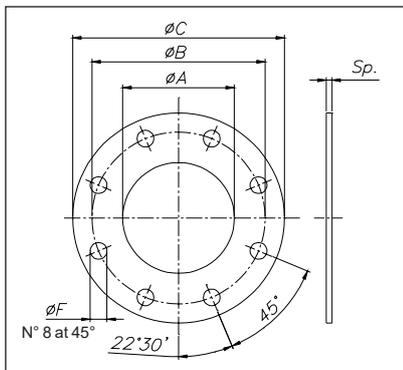
	Vibrazioni (vpm)	Fc max (N)	Consumo d'aria (l)
2 bar	18000	1903	122
4 bar	20000	2349	204
6 bar	21000	2590	285

**BINSWEEP®**


Tipo	A	B	C	D	E	N° Fori	Ø G	F	Potenza kW	RPM
<b>BSN075</b>	910	860	300	168	50	12	16.5	30°	1.1 + 1.5	14
<b>BSN090</b>	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

Dimensioni in mm

Su richiesta è possibile prevedere una flangia allo scarico del binsweep.


**Code XKFU10D150\_(BSN075)**

Materiale

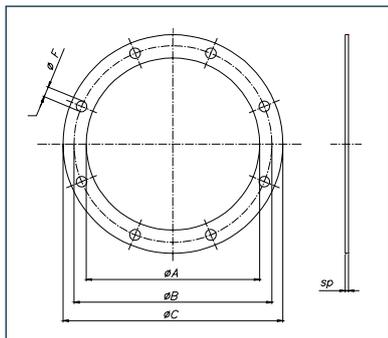
**1** = Acciaio ai carbonio

**2** = Aisi304L

**3** = Aisi316L

BSN	A	B	C	F	N° Fori	Spessore FE	Spessore AISI	Norme
<b>075</b>	170	240	285	22	8	6	4	DN 150
<b>090</b>	/	/	/	/	/	/	/	/

Dimensioni in mm


**Code XKF31\_(BSN075)**

Materiale

**1** = Acciaio aì carbonio

**2** = Aisi304L

**3** = Aisi316L

BSN	A	B	C	F	N° Fori	Spessore FE	Spessore AISI
<b>075</b>	170	200	228	13.5	4	6	4
/	/	/	/	/	/	/	/

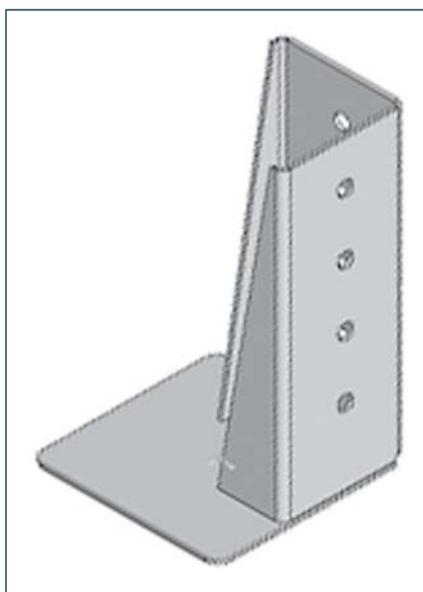
Dimensioni in mm

**KIT DI RIALZO**

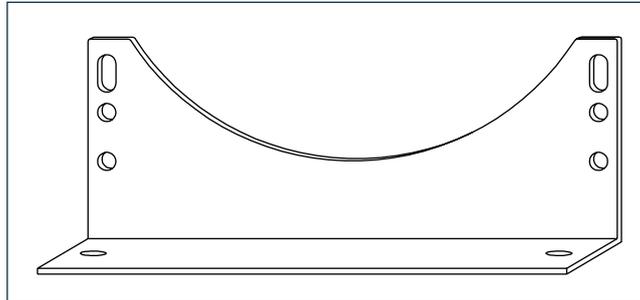
Il kit di rialzo è composto da n°4 supporti utilizzabili con le varie gambe di sostegno ed è caratterizzato da una foratura che permette un innalzamento della macchina di 0/ 50 / 100 / 150 mm.

E' disponibile nei seguenti materiali:

- Fe
- Aisi 304L
- Aisi 316L



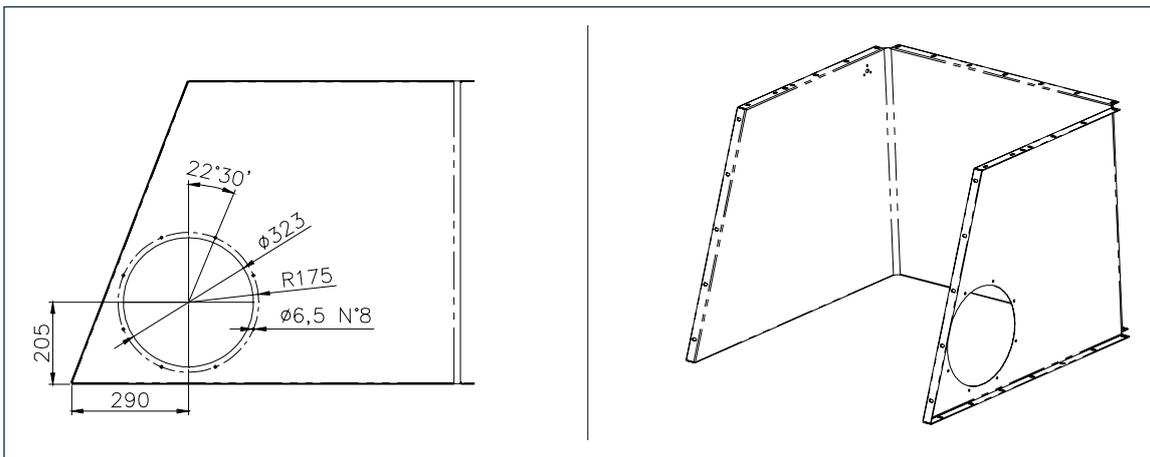
Se si intende equipaggiare con una compattatrice una RSM dotata di kit di rialzo regolabile, occorre prevedere anche il seguente kit per permettere la regolazione della altezza da terra della compattatrice.



APERTURA PER SCARICO SACCHI VUOTI

L'apertura può essere a sx oppure a dx.

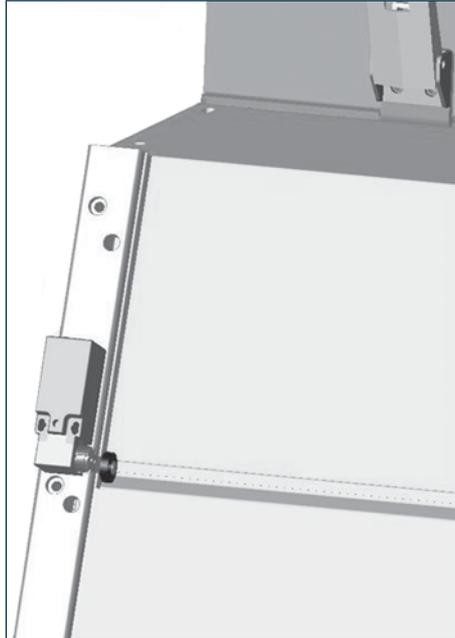
Specificare in sigla modulare.



## SENSORE PORTELLO

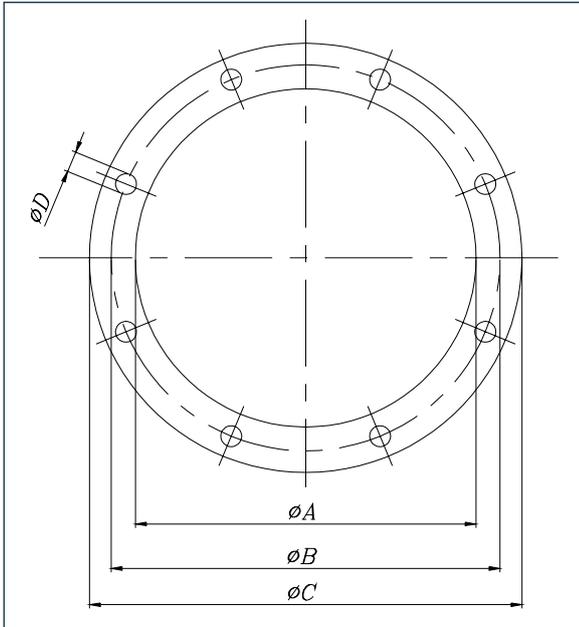
Il microswitch per il portello ha la funzione di permettere il ciclo di pulizia filtro solo quando il portello è chiuso.

I collegamenti devono essere eseguiti dall'installatore. Utilizzare l'ingresso "wait" della scheda filtro seguendo le informazioni riportate al punto 4 di pag. M.23 ed avendo cura di collegare il microswitch in configurazione di contatto aperto.



**3.4 Accessori**
**FLANGIA SCARICO TRAMOGGIE**

Su richiesta è possibile prevedere una flangia circolare o quadra allo scarico delle tramogge.



Flangia

**Code XKF34\_**

Materiale

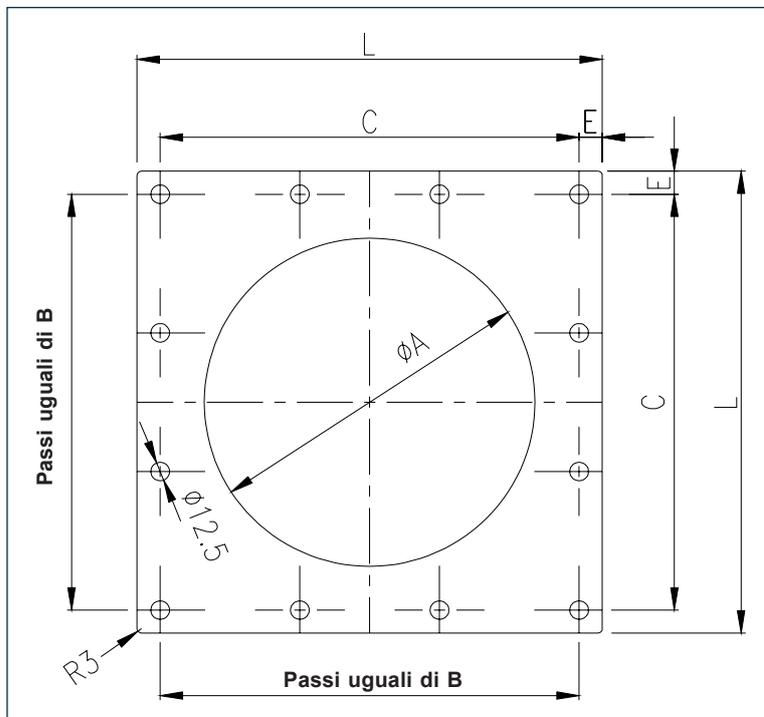
**1** = Acciaio al carbonio

**2** = Aisi304L

**3** = Aisi316L

A	B	C	D	Spessore FE	Spessore AISI
275	300	328	13.5	6	4

Dimensioni in mm



Flangia

**Code XKF74\_**

Materiale

**1** = Acciaio al carbonio

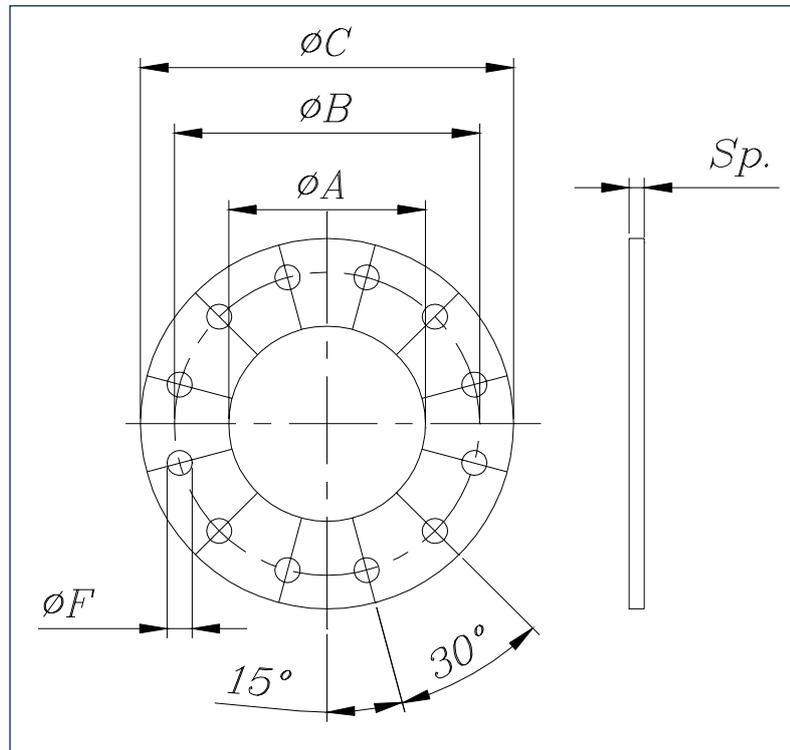
**2** = Aisi304L

**3** = Aisi316L

A	B	C	D	N° Fori	E	L	Spessore FE	Spessore AISI
275	110	330	12.5	12	15.5	361	6	4

Dimensioni in mm

Su richiesta è possibile prevedere flange circolari con foratura tipo PN10-PN16 allo scarico delle tramogge.

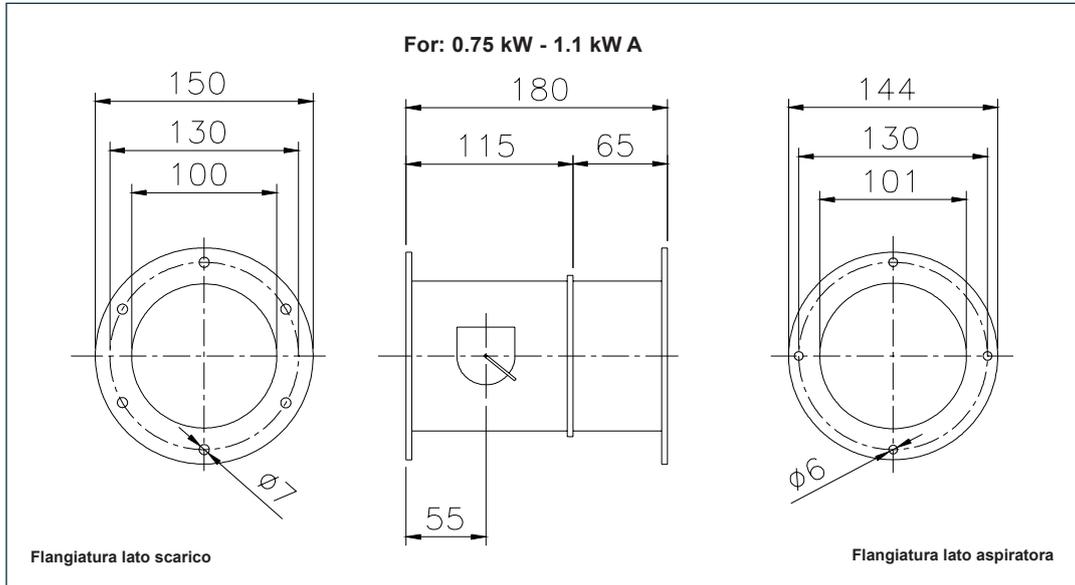


Codice	$\phi A$	$\phi B$	$\phi C$	$\phi F$	Sp Fe	Sp AISI	N° Fori	Norme	Tipo Foratura
XKFU16D250_	275	355	405	25	6	4	12	DN250	PN16

Materiale  
 1= FE 360  
 2= Aisi 304  
 3= Aisi 316

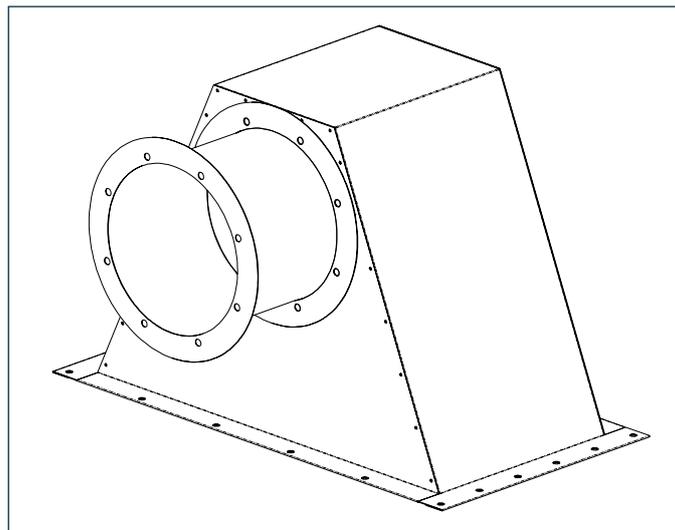
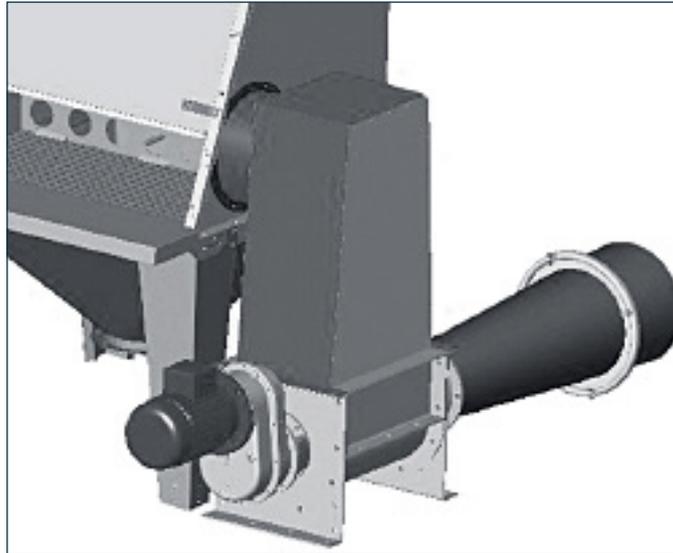
VALVOLA PARZIALIZZATRICE

VPAAT



Accessorio **consigliato** per ridurre ed adattare perfettamente le caratteristiche di aspirazione alle specifiche esigenze dell'impiego.

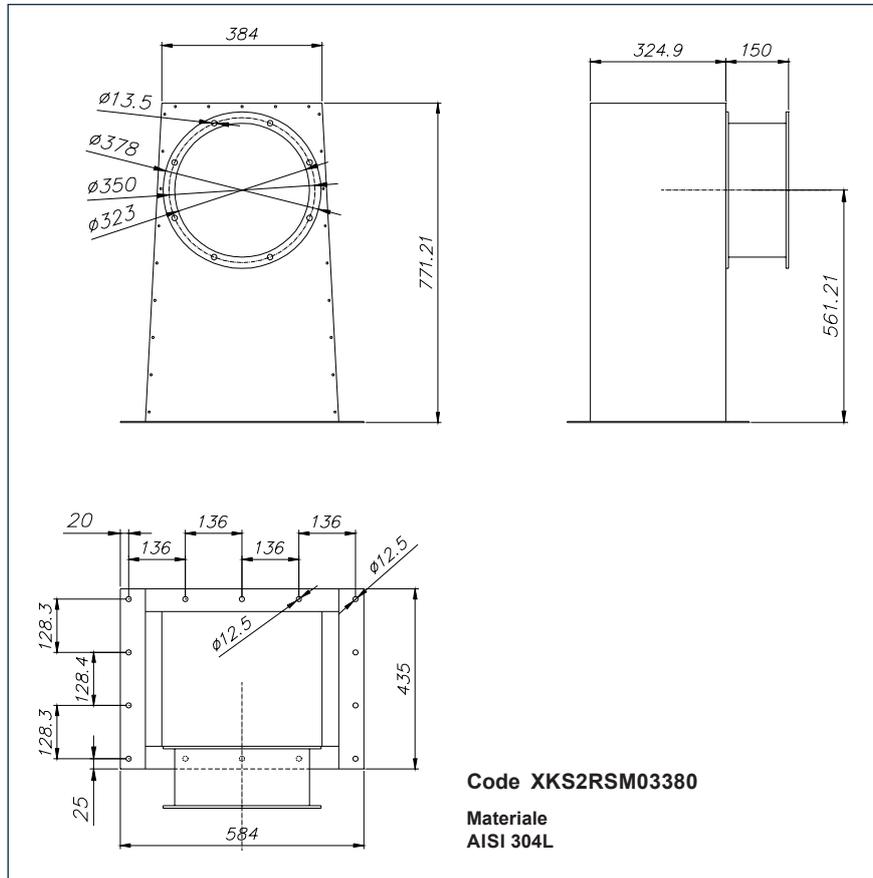
## RACCORDI PER COMPATTATRICE



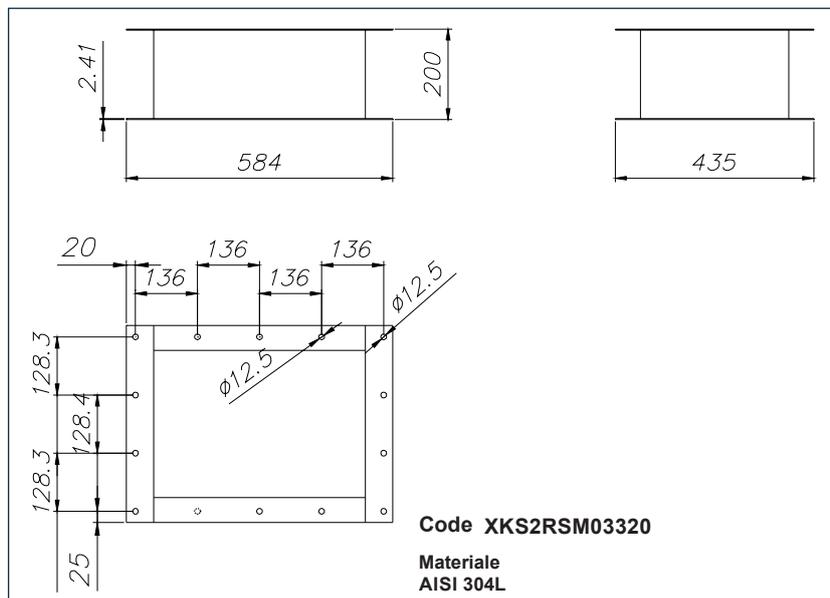
Il raccordo per convogliare i sacchi vuoti alla compattatrice può essere installato sul lato Dx o Sx in quanto reversibile. Occorre specificare il lato in sigla modulare affinché venga prevista l'apertura sul fianco della macchina.

RACCORDO COMPATTATRICE COM 030

Cappa di raccordo tra COM030 e RSM equipaggiata con gambe H=800 mm.

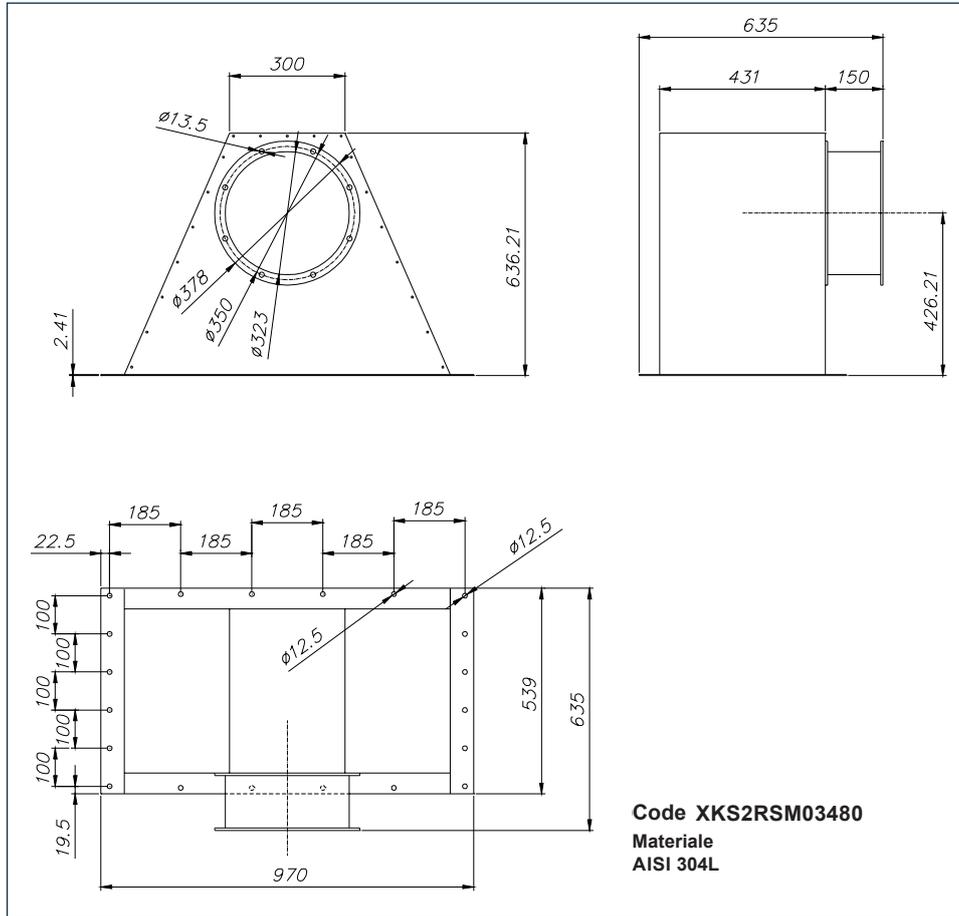


Se l'altezza delle gambe è 1000/ 1200 mm occorre interporre tra il precedente e la compattatrice 1 o 2 ulteriori moduli come il seguente:

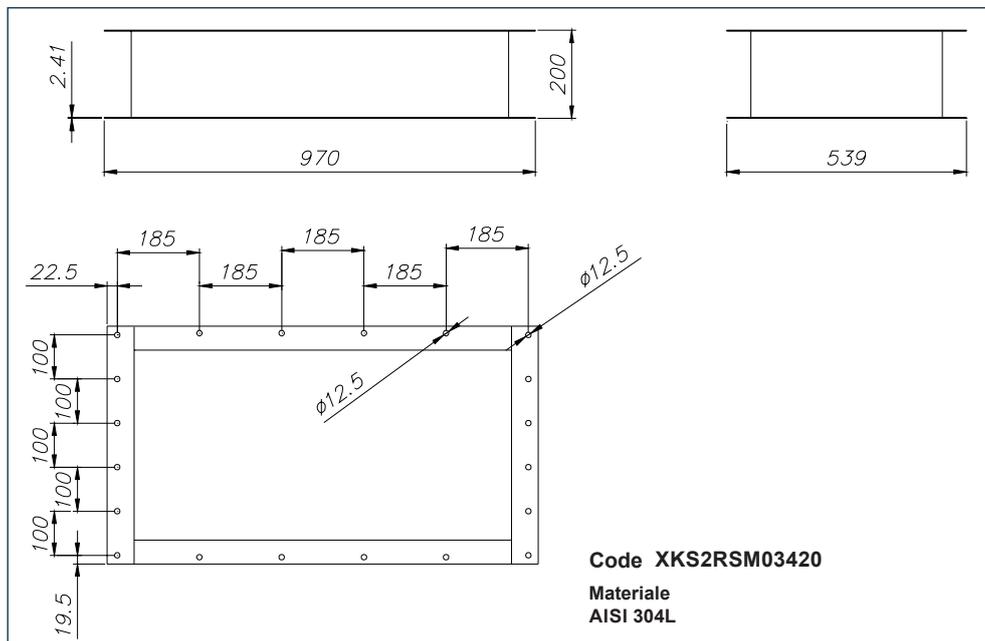


RACCORDO COMPATTATRICE COM 040

Cappa di raccordo tra COM040 e RSM equipaggiata con gambe H=800 mm.

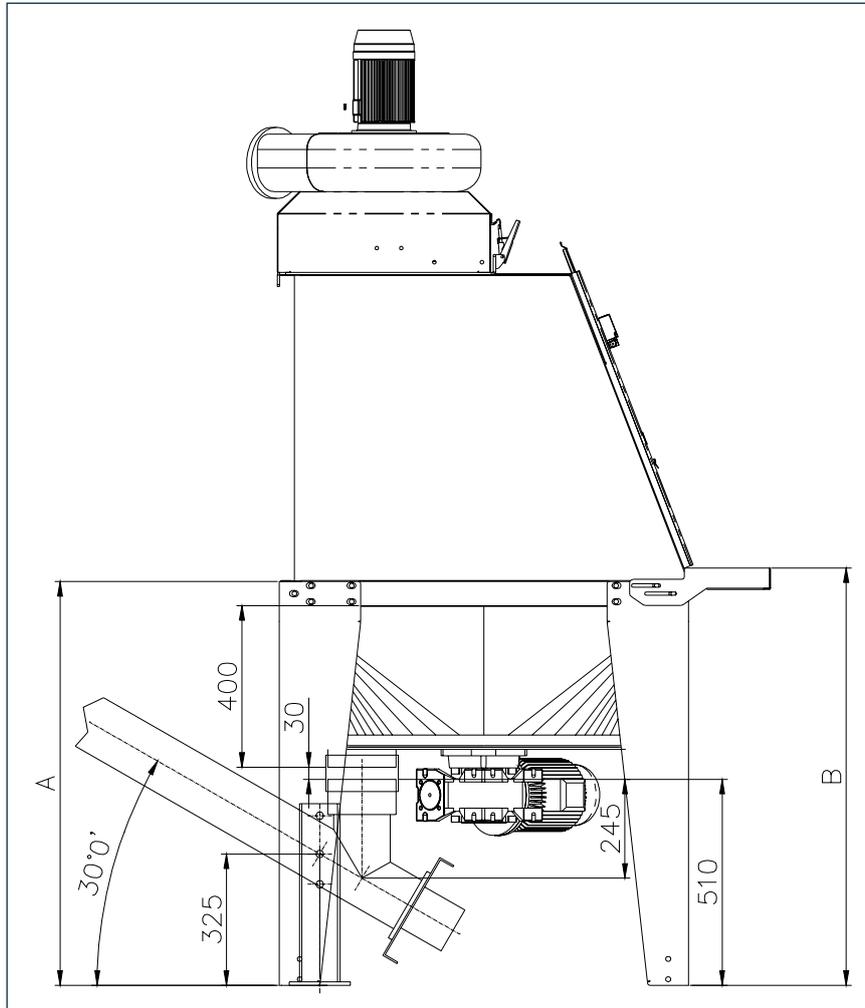


Se l'altezza delle gambe è 1000/ 1200 mm occorre interporre tra il precedente e la compattatrice 1 o 2 ulteriori moduli come il seguente:



### 3.5 Applicazioni

RSM03 con BINSWEEP e COCLEA Ø 139 mm inclinata 30°



Tipo	Tramoggia	A	B
RSM03	tipo E	1000	1034

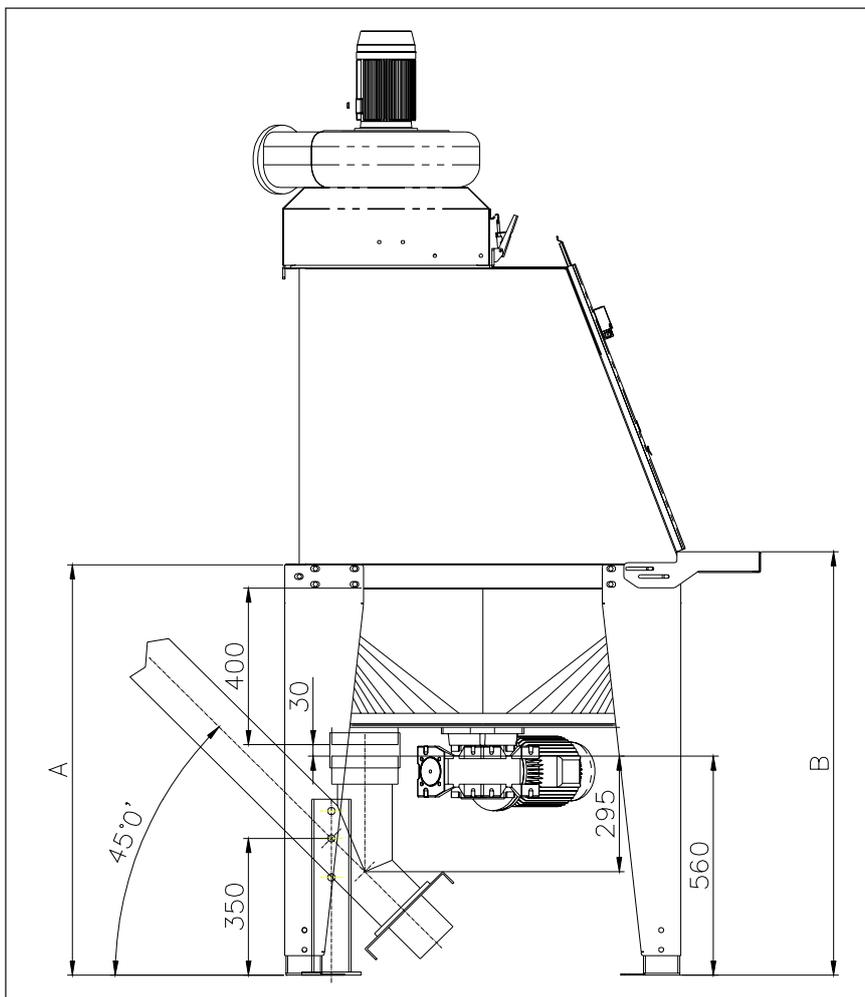
#### Caratteristiche coclea

- Ø 139 mm
- inclinazione di 30°
- bocca di carico XBC168 con bordino fermacalzone
- motorizzazione allo scarico

#### Caratteristiche RSM

- RSM equipaggiata con gambe H=1000 mm
- BINSWEEP® modello BSN075
- Collegamento flessibile code XJN168236 (nero) oppure code XJN168136 (bianco)
- Supporto coclea code XKL051 da adattare in opera

RSM03 con BINSWEEP e COCLEA Ø 139 mm inclinata 45°



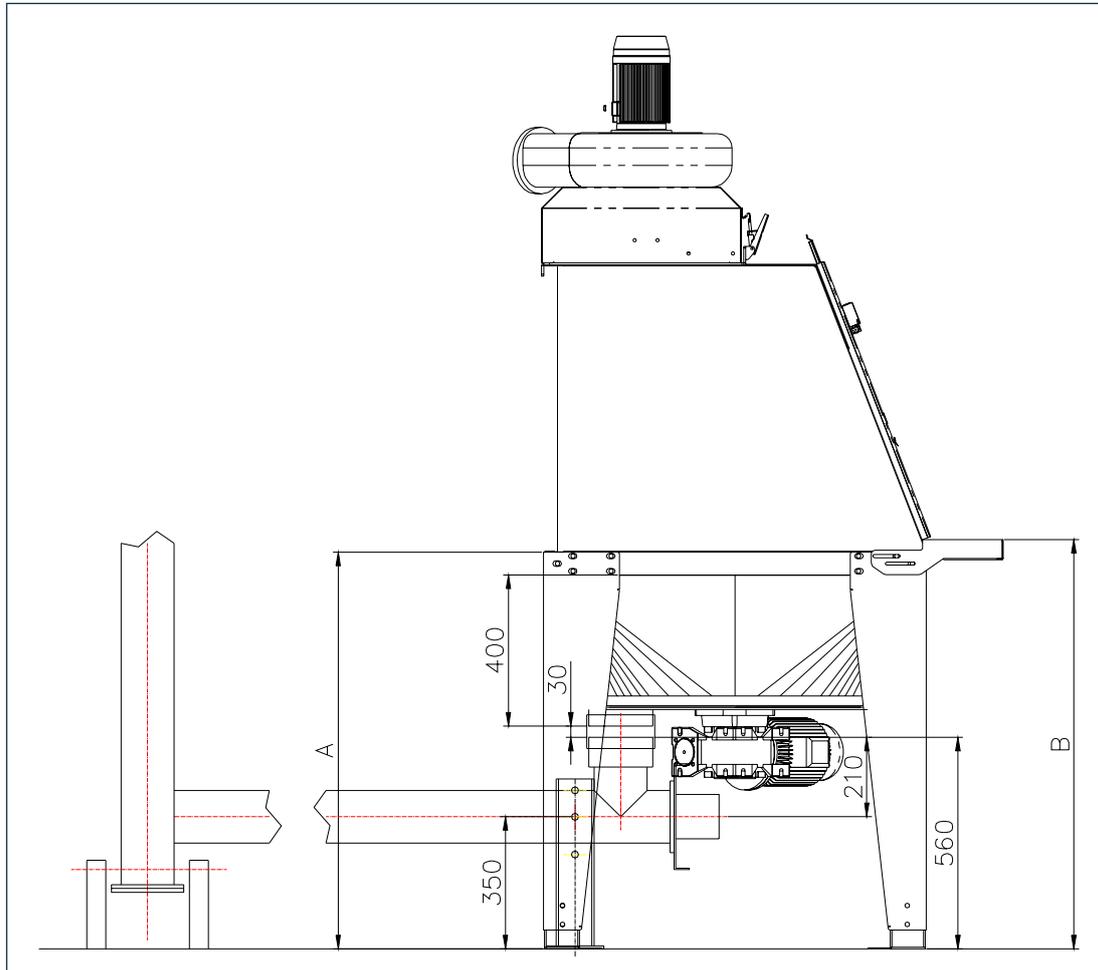
Tipo	Tramoggia	A	B
RSM03	tipo E	1050	1084

**Caratteristiche coclea**

- Ø 139 mm
- inclinazione di 45°
- bocca di carico XBC168 con bordino fermacalzone
- motorizzazione allo scarico

**Caratteristiche RSM**

- RSM equipaggiata con gambe H=1000 mm
- Kit di rialzo per gambe
- BINSWEEP® modello BSN075
- Collegamento flessibile code XJN168236 (nero) oppure code XJN168136 (bianco)
- Supporto coclea code XKL051 da adattare in opera

**RSM03 con BINSWEEP e COCLEA Ø 139 mm VERTICALE**


Tipo	Tramoggia	A	B
RSM03	tipo E	1050	1084

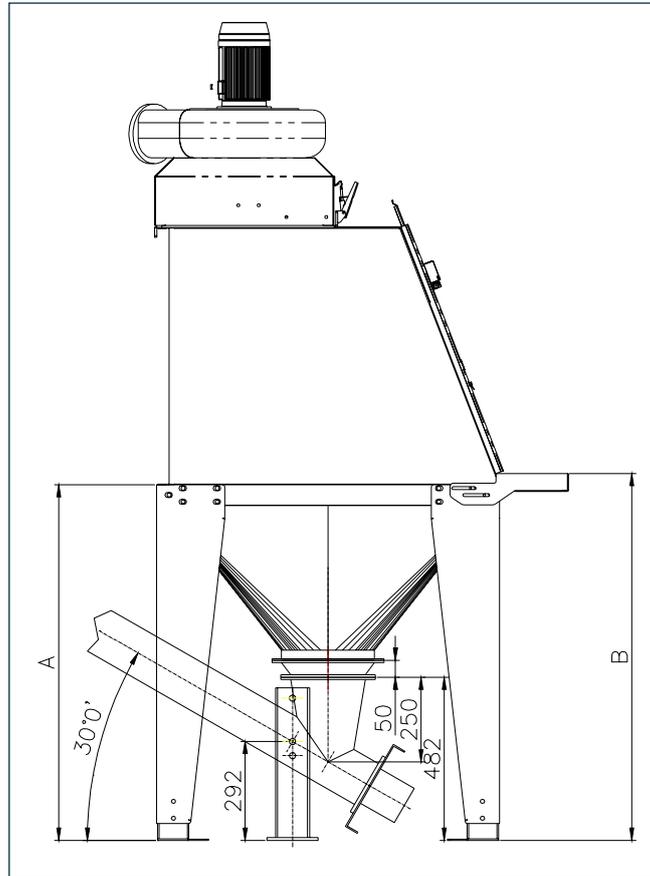
**Caratteristiche coclea**

- Ø 139 mm
- bocca di carico XBC168 con bordino fermacalzone
- motorizzazione allo scarico

**Caratteristiche RSM**

- RSM equipaggiata con gambe H=1000 mm
- Kit di rialzo per gambe
- BINSWEEP® modello BSN075
- Collegamento flessibile code XJN168236 (nero) oppure code XJN168136 (bianco)
- Supporto coclee alimentatrice code XKL051 verticale code XKL041 (da adattare in opera)

RSM03/04 con COCLEA 0139 mm inclinata 30°



L'altezza del piano di lavoro della RSM dipende dal tipo di tramoggia scelto (vedi tabella).

Tipo	Tramoggia	A	B
RSM03	tipo A	1050	1084
	tipo B	1200	1234
RSM04	tipo A		
	tipo B		

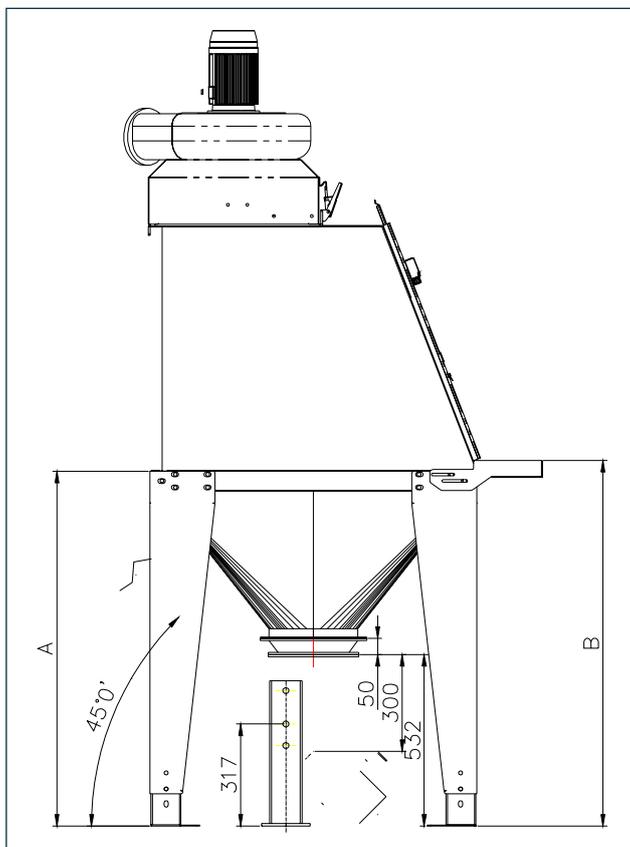
**Caratteristiche coclea**

- Ø 139 mm
- inclinazione di 30°
- bocca di carico XBC219 con flangia circolare mod. XKF33\_
- motorizzazione allo scarico

**Caratteristiche RSM**

- RSM equipaggiata con gambe H=1000 mm (con tramoggia tipo A), con gambe H=1200 mm (con tramoggia tipo B)
- Kit rialzo per gambe (con tramoggia tipo A)
- Flangia allo scarico tramoggia code XKF34\_
- Tronchetto di riduzione code KMR3433050\_ (Ø 273-Ø 219) per il collegamento tramoggia/ coclea
- Supporto coclea code XKL051 da adattare in opera

RSM03/04 con COCLEA Ø139 mm inclinata 45°



L'altezza del piano di lavoro della RSM dipende dal tipo di tramoggia scelto (vedi tabella).

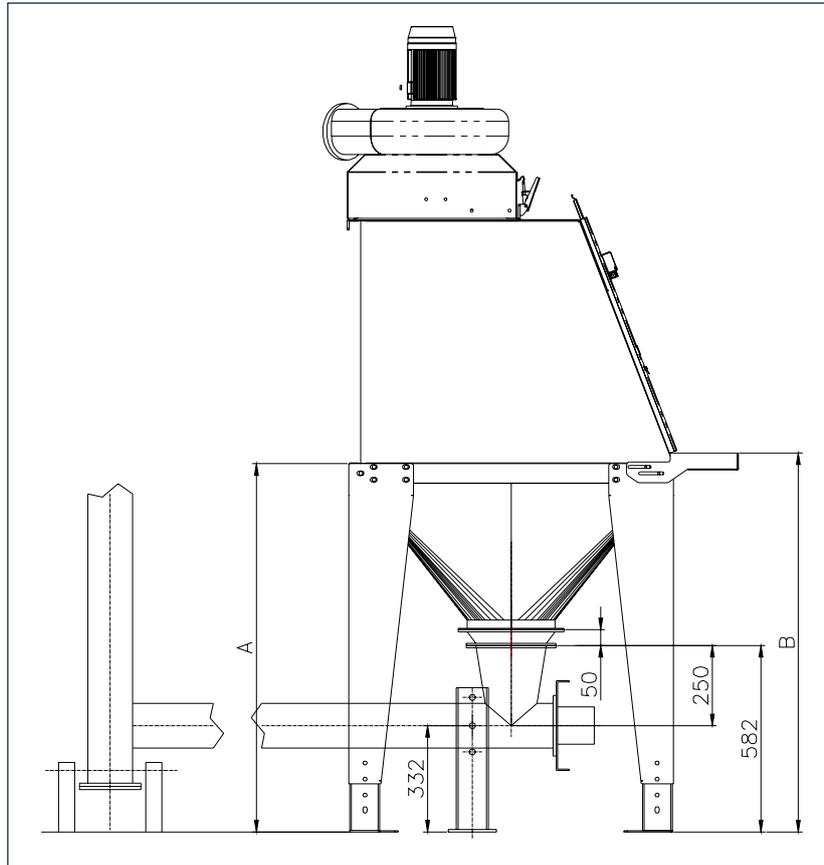
Tipo	Tramoggia	A	B
RSM03	tipo A	1100	1134
	tipo B	1250	1284
RSM04	tipo A		
	tipo B		

**Caratteristiche coclea**

- Ø 139 mm
- inclinazione di 30°
- bocca di carico XBC219 con flangia circolare mod. XKF33\_
- motorizzazione allo scarico

**Caratteristiche RSM**

- RSM equipaggiata con gambe H=1000 mm (con tramoggia tipo A), con gambe H=1200 mm (con tramoggia tipo B)
- Kit rialzo per gambe
- Flangia allo scarico tramoggia code XKF34\_
- Tronchetto di riduzione code KMR3433050\_ (Ø 273-Ø 219) per il collegamento tramoggia/ coclea
- Supporto coclea code XKL051 da adattare in opera

**RSM03/04 con COCLEA Ø139 mm VERTICALE**


L'altezza del piano di lavoro della RSM dipende dal tipo di tramoggia scelto (vedi tabella).

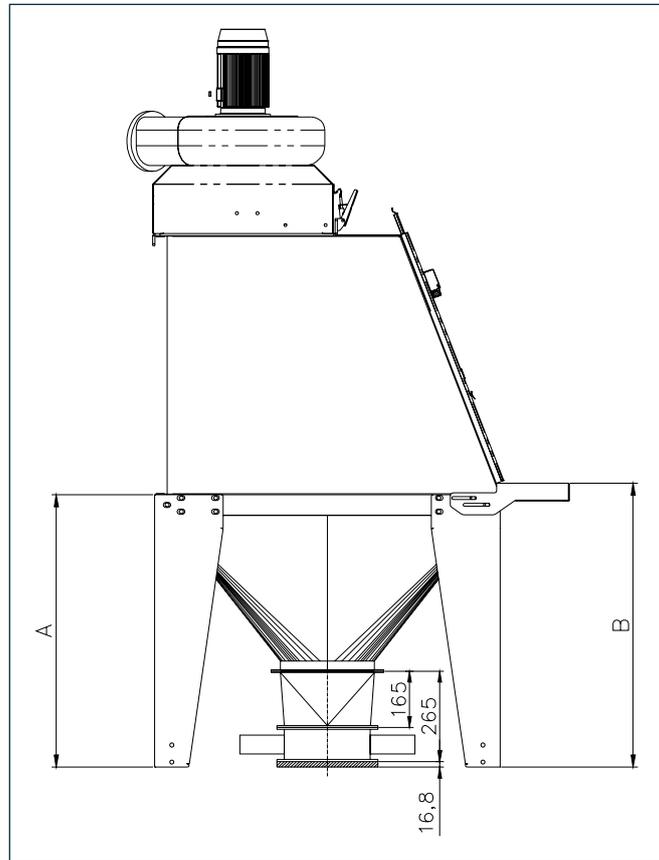
Tipo	Tramoggia	A	B
RSM03	tipo A	1150	1184
	tipo B	1300	1334
RSM04	tipo A		
	tipo B		

**Caratteristiche coclea**

- Ø 139 mm
- bocca di carico XBC219 con flangia circolare mod. XKF33\_
- motorizzazione allo scarico

**Caratteristiche RSM**

- RSM equipaggiata con gambe H=1000 mm (con tramoggia tipo A), con gambe H=1200 mm (con tramoggia tipo B)
- Kit rialzo per gambe
- Flangia allo scarico tramoggia code XKF34\_
- Tronchetto di riduzione code KMR3433050\_ (Ø 273-Ø 219) per il collegamento tramoggia/ coclea
- Supporti coclee: alimentatrici code XKL051 verticale code XKL041 (da adattare in opera)

**RSM03/04 con COCLEA FLESSIBILE**


L'altezza del piano di lavoro della RSM dipende dal tipo di tramoggia scelto (vedi tabella).

Tipo	Tramoggia	A	B
RSM03	tipo A	800	834
	tipo B	950	984
RSM04	tipo A		
	tipo B		

**Coclea flessibile (TOREX®)**

- tipo MFX55

**Caratteristiche RSM**

- RSM equipaggiata con gambe H=800 mm
- Kit rialzo per gambe (per tramoggia tipo B)
- Flangia allo scarico tramoggia code XKF34\_
- Tronchetto di riduzione code KMR3433050\_ (Ø 273-Ø 219) per il collegamento tramoggia/ coclea
- Tronchetto di collegamento code 65306 (TOREX®)

## 4.1 Rumorosità

### ASPIRATORE

I valori di rumorosità dei ventilatori espressi in dB (A) sono ottenuti attraverso letture eseguite in campo libero, al massimo rendimento, sui 4 punti cardinali a 1,5 metri dal ventilatore.

Nell'ambito della prova il ventilatore è canalizzato secondo le norme UNI 7179-73P.

I valori rilevati sono: dB(A) 75

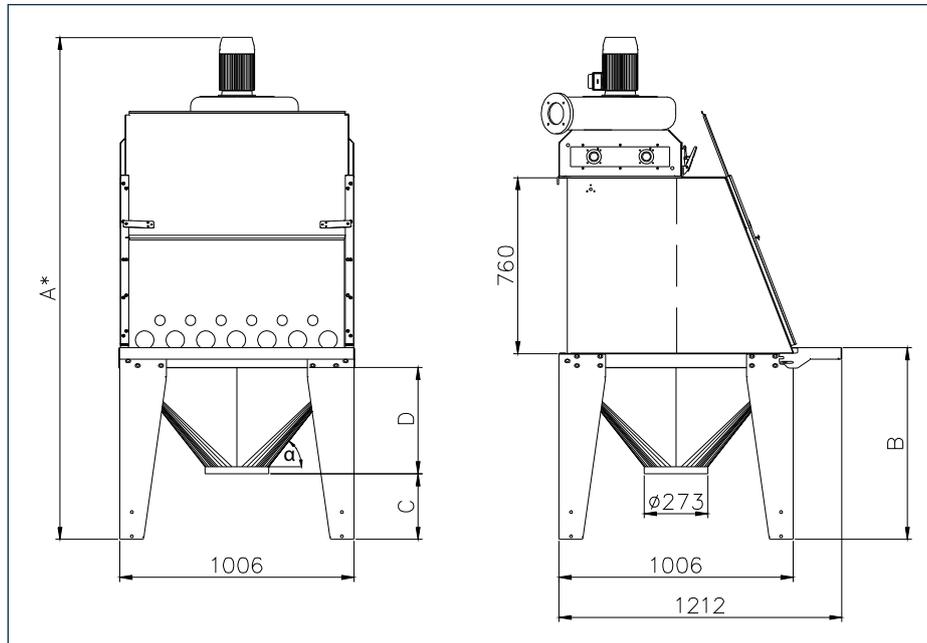
L'utente potrebbe rilevare valori diversi da quelli indicati in funzione della collocazione ambientale o qual'ora la RSM fosse equipaggiata di tramoggia con vibratore. Infatti in questi casi la rumorosità dipende da molteplici fattori quali:

- grado di riempimento
- prodotto
- pressione di alimentazione dal vibratore.

Evitare di collocare il ventilatore in corrispondenza di angoli, in prossimità di pareti su strutture metalliche cassonate.

### ESTRATTORE ROTANTE BINSWEEP®

Per informazioni riferirsi allo specifico catalogo (n°50) o scaricarlo dal sito [www.wamgroup.com](http://www.wamgroup.com)

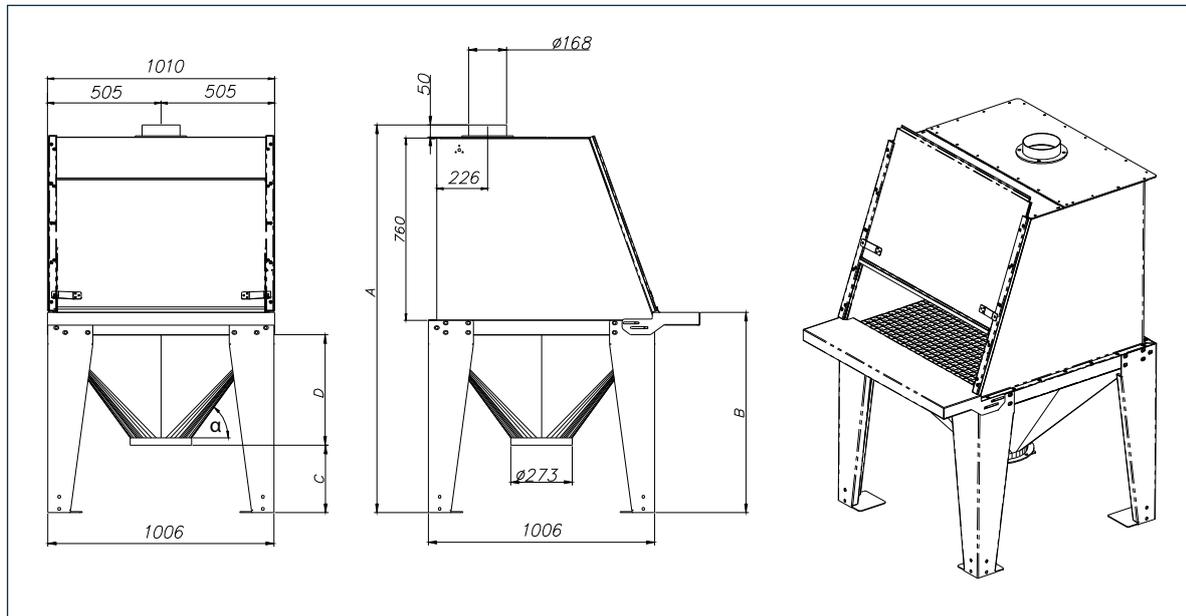
**RSM03 - Con filtro e tramoggia**


Gambe		Tramoggia							
Tipo	Altezza (mm)	Tipo	Capacità (l)	$\alpha$	A* (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	
1	800	A/C	170	50°	2166	834	282	458	
2	1000				2366	1034	482		
3	1200				2566	1234	682		
1	800	B/D	230	60°	2166	834	132	608	
2	1000				2366	1034	332		
3	1200				2566	1234	532		

A\* - in funzione degli elementi filtranti

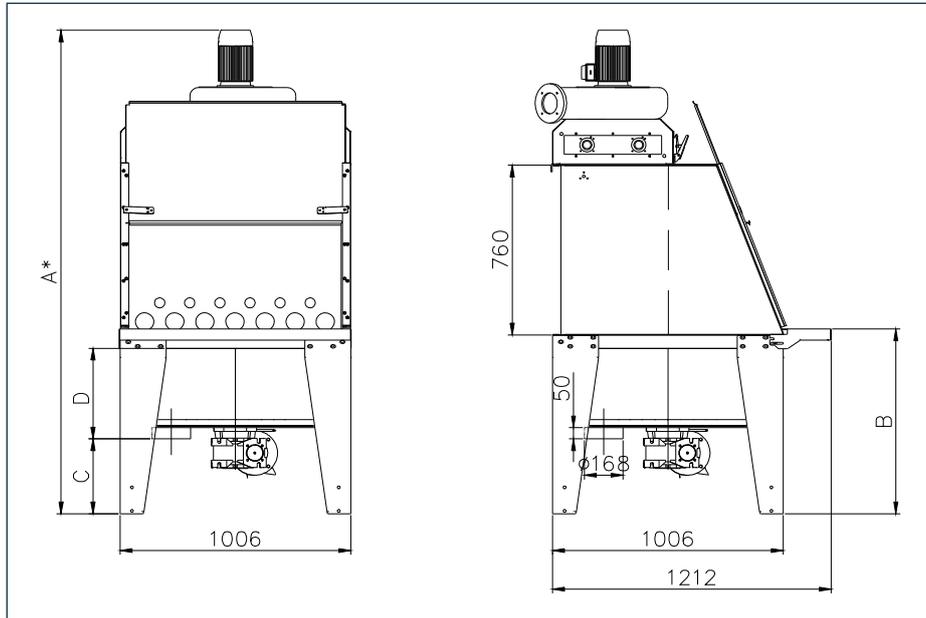
H Elementi filtranti (mm)	A*
520	A*
770	A*
920	A* + 400 mm
1360	A* + 800 mm

Ogni gamba può essere equipaggiata con un sistema di regolazione della altezza che permette un innalzamento massimo di 150 mm con passi di 50 mm vedi pag. T.35).

**RSM03 - Senza filtro**


Gambe		Tramoggia						
Tipo	Altezza (mm)	Tipo	Capacità (l)	$\alpha$	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)
1	800	A/C	170	50°	1614	834	282	458
2	1000				1814	1034	482	
3	1200				2014	1234	682	
1	800	B/D	230	60°	1614	834	132	608
2	1000				1814	1034	332	
3	1200				2014	1234	532	

Ogni gamba può essere equipaggiata con un sistema di regolazione della altezza che permette un innalzamento massimo di 150 mm con passi di 50 mm vedi pag. T.35).

**RSM03 - Con filtro e Binsweep**


Gambe		Tramoggia							
Tipo	Altezza (mm)	Tipo	Capacità (l)	$\alpha$	A* (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	
1	800	E	240	75°	2166	834	340	406	
2	1000				2366	1034	540		
3	1200				2566	1234	740		

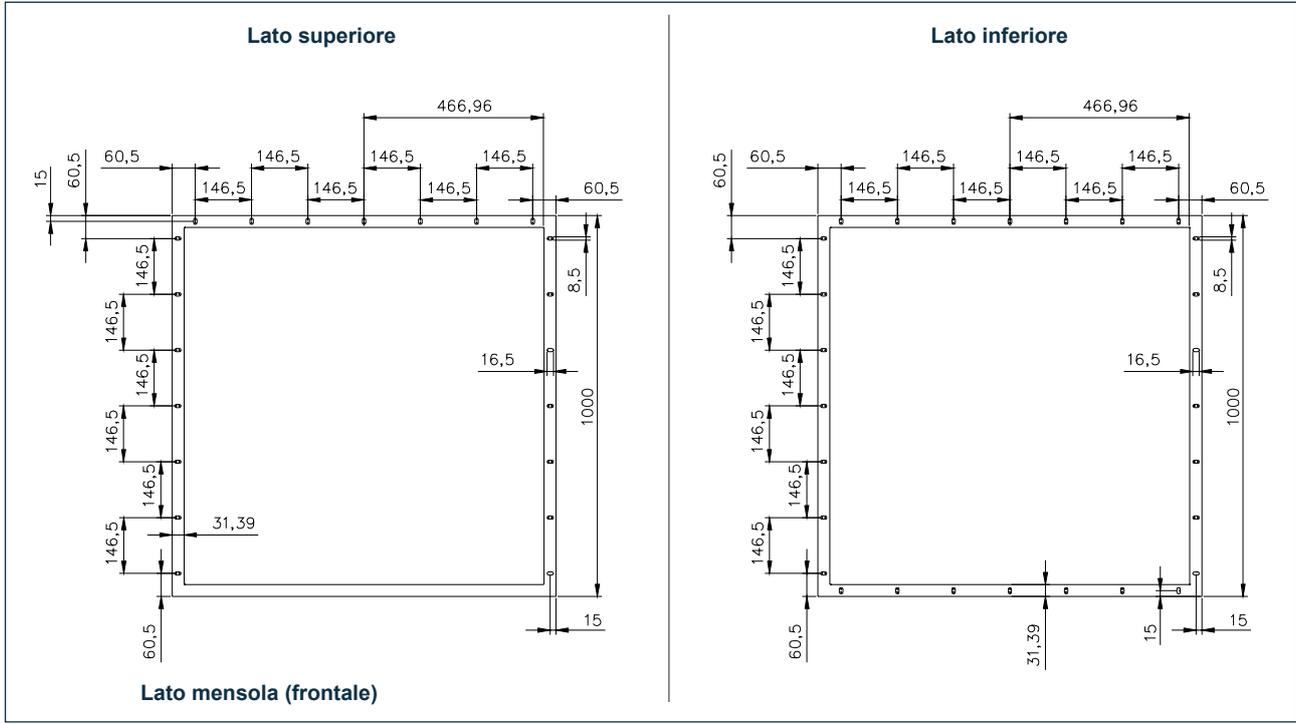
A\* - in funzione degli elementi filtranti

H Elementi filtranti (mm)	A*
520	A*
770	A*
920	A* + 400 mm
1360	A* + 800 mm

Ogni gamba può essere equipaggiata con un sistema di regolazione della altezza che permette un innalzamento massimo di 150 mm con passi di 50 mm vedi pag. T.35).

**Foratura dello chassis di sostegno**

*Foratura chassis RSM03*



**Pianta di fissaggio a terra**

